*Załącznik nr 3b do zapytania ofertowego*

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – CZĘŚĆ 2**

Przedmiotem zamówienia w Części 2 jest dostawa *cylindrycznych maszyn dziewiarskich do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych (numer uiglenia 28, średnica cylindra od 11” do 20”) – Część 2* w ramach projektu, pt.: „***Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej***” w ramach Poddziałania I.2.1 *Infrastruktura B+R przedsiębiorstw* Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r., objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18, nr postępowania: **F/RPO-WL/1A/2018.**

Kod CPV - 42714000-4 – Maszyny dziewiarskie

1. **Informacje podstawowe**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa nowych cylindrycznych maszyn dziewiarskich do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 28-mym numerze uiglenia i o średnicach cylindra od 11” do 20”, tj. łącznie **10 sztuk**.

 W ramach przedmiotu zamówienia Wykonawcy będą zobowiązani do:

1. dostarczenia maszyn w terminie określonym w ofercie Wykonawcy, ale nie dłuższym niż **60 dni** od daty zawarcia umowy na realizację przedmiotowego zamówienia;
2. zapewnienia kompatybilności maszyn z systemem zarządzania produkcją posiadanym przez Zamawiającego, tj. **NAUTILUS® firmy Dinema**. Parametry ww. systemu zarządzania produkcją zostały zawarte w Załączniku do niniejszego opisu przedmiotu zamówienia;
3. udzielenia minimum 24 - miesięcznej gwarancji jakości na dostarczone maszyny oraz wszystkie podzespoły maszyn, liczonej od dnia ostatecznego odbioru ostatniej maszyny („**Gwarancja**”);
4. zapewnienia serwisu w okresie obowiązywania Gwarancji;
5. akceptacji 60-dniowego terminu płatności;
6. złożenia deklaracji zgodności znaku CE / certyfikat znaku CE dla oferowanej maszyny.

Zamawiający informuje, iż **przewiduje możliwość** udzielenia zaliczki na realizację przedmiotowego zamówienia w wysokości nie przekraczającej 25 % wartości udzielonego zamówienia.

1. **Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

Zamówienie będzie obejmowało dostawę łącznie **10 sztuk nowych cylindrycznych maszyn dziewiarskich do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 28-mym numerze uiglenia i o średnicach cylindra od 11” do 20”**, tj.

* maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 28-mym numerze uiglenia i o średnicy cylindra 11” – 1 sztuka;
* maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 28-mym numerze uiglenia i o średnicy cylindra 12” – 1 sztuka;
* maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 28-mym numerze uiglenia i o średnicy cylindra 13” – 1 sztuka;
* maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 28-mym numerze uiglenia i o średnicy cylindra 14” – 1 sztuka;
* maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 28-mym numerze uiglenia i o średnicy cylindra 15” – 1 sztuka;
* maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 28-mym numerze uiglenia i o średnicy cylindra 16” – 1 sztuka;
* maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 28-mym numerze uiglenia i o średnicy cylindra 17” – 1 sztuka;
* maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 28-mym numerze uiglenia i o średnicy cylindra 18” – 1 sztuka;
* maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 28-mym numerze uiglenia i o średnicy cylindra 19” – 1 sztuka;
* maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 28-mym numerze uiglenia i o średnicy cylindra 20” – 1 sztuka.
1. Paramenty techniczne każdej maszyny:
* numer uiglenia – 28;
* aktywne podawanie przędzy;
* możliwość przerobu włókien wełnianych;
* możliwość wzorowania dwoma kolorami;
* dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów;
* system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku;
* osiem systemów produkcji.
1. Wyposażenie jednostkowe każdej maszyny:
* 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej;
* 10 podawaczy przędzy elastycznej;
* interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją.
1. Inne wyposażenie każdej maszyny (niezbędne do jej uruchomienia):
* igły;
* tarcza tnąca;
* nożyki;
* płytki podwodzikowe;
* płytki bębenków;
* dodatkowe bębenki sterujące z płytkami;
* platernik haczyków;
* korona platyn.

**Załącznik:**

1. *Parametry systemu zarządzania produkcją, tj. NAUTILUS® firmy Dinema – Załącznik nr 1 (dokument w języku angielskim).*