*Załącznik nr 5a do zapytania ofertowego*

*(pieczęć Wykonawcy)*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Miejscowość i data)*

Nazwa Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

adres siedziby Wykonawcy:

ulica \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

miasto \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**OPIS TECHNICZNY**

Składając ofertę w postępowaniu na **dostawę** **maszyny formującej parowej przystosowanej do formowania odzieży o konstrukcji seamless** – **Część 1** oraz na **dostawę** **cylindrycznych maszyn dziewiarskich do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych (numer uiglenia 28, średnica cylindra od 11” do 20”) – Część 2** w ramach projektu, pt.: „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 Infrastruktura B+R przedsiębiorstw Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r., objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18, nr postępowania: **F/RPO-WL/1A/2018** („**Postępowanie**”) – Część 1: **dostawa maszyny formującej parowej przystosowanej do formowania odzieży o konstrukcji seamless** („**Część 1**”)

oświadczam, iż oferuję maszynę formującą parową przystosowaną do formowania odzieży o konstrukcji seamless o następujących parametrach:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Rodzaj wymaganej maszyny** | **Nazwa maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[1]](#footnote-1)** | **Wymagane parametry techniczne / wyposażenie** | **Parametry techniczne / wyposażenie maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[2]](#footnote-2)** |
| 1. | **Maszyna formująca parowa przystosowana do formowania odzieży o konstrukcji seamless** |  | zakres roboczy maszyny od 35 cm do 80 cm | Zakres roboczy maszyny \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| zasilanie parą technologiczną o ciśnieniu 8 bar | TAK\*/NIE\* |
| pełen zakres obsługi maszyny wykonywany przez jednego operatora | TAK\*/NIE\* |
| aluminiowe formy | TAK\*/NIE\* |
| komora parowa z trzema oddzielnymi zamkami | TAK\*/NIE\* |
| maksymalna temperatura 2500C | TAK\*/NIE\* |
| maksymalna temperatura tunelu parowego, tj. suszenia 2000C. | TAK\*/NIE\* |
| **Wyposażenie jednostkowe maszyny** | |
| autoklaw | TAK\*/NIE\* |
| prasa | TAK\*/NIE\* |
| komora suszenia | TAK\*/NIE\* |

Jednocześnie Wykonawca oświadcza, iż przedmiotowa maszyna posiada *deklarację zgodności znaku CE\* / certyfikat znaku CE\**, która zostanie przekazana Zamawiającemu najpóźniej w dniu dostawy maszyny.

**(\*niepotrzebne skreślić)**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(podpis upoważnionej osoby)*

*Załącznik nr 1b do zapytania ofertowego*

*(pieczęć Wykonawcy)*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Miejscowość i data)*

Nazwa Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

adres siedziby Wykonawcy:

ulica \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

miasto \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**FORMULARZ CENOWY**

Składając ofertę w postępowaniu na **dostawę maszyny formującej parowej przystosowanej do formowania odzieży o konstrukcji seamless** – **Część 1** oraz **cylindrycznych maszyn dziewiarskich do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych (numer uiglenia 28, średnica cylindra od 11”’ do 20”) – Część 2** w ramach projektu, pt.: „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 Infrastruktura B+R przedsiębiorstw Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r., objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18, nr postępowania: **F/RPO-WL/1/2018** („**Postępowanie**”) – Część 2: **dostawa** **cylindrycznych maszyn dziewiarskich do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych (numer uiglenia 28, średnica cylindra od 11”’ do 20”)** („**Część 2**”)

oświadczam, iż oferuję cylindryczne maszyny dziewiarskie do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych (numer uiglenia 28, średnica cylindra od 11” do 20”) o następujących parametrach:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Rodzaj wymaganej maszyny** | **Nazwa maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[3]](#footnote-3)** | **Wymagane parametry techniczne / wyposażenie** | | **Parametry techniczne / wyposażenie maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[4]](#footnote-4)** |
| 1. | **Maszyna dziewiarska seamless o 28-mym numerze uiglenia i średnicy cylindra 11”** |  | 28-smy numer uiglenia | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ numer uiglenia |
| średnica cylindra: **11”** | | średnica cylindra: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| aktywne podawanie przędzy | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość przerobu włókien wełnianych | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość wzorowania dwoma kolorami | | TAK\*/NIE\* |
| system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku | | TAK\*/NIE\* |
| dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów | | TAK\*/NIE\* |
| osiem systemów produkcji | | TAK\*/NIE\* |
| 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| 10 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją | | TAK\*/NIE\* |
| kompatybilność maszyny z systemem zarządzania produkcją posiadanym przez Zamawiającego, tj. NAUTILUS® firmy Dinema | | TAK\*/NIE\* |
| inne wyposażenie | igły | TAK\*/NIE\* |
| tarcza tnąca | TAK\*/NIE\* |
| nożyki | TAK\*/NIE\* |
| płytki podwodzikowe | TAK\*/NIE\* |
| płytki bębenków | TAK\*/NIE\* |
| dodatkowe bębenki sterujące płytkami | TAK\*/NIE\* |
| platernik haczyków | TAK\*/NIE\* |
| 2. | **Maszyna dziewiarska seamless o 28-mym numerze uiglenia i średnicy cylindra 12”** |  | 28-smy numer uiglenia | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ numer uiglenia |
| średnica cylindra: **12”** | | średnica cylindra: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| aktywne podawanie przędzy | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość przerobu włókien wełnianych | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość wzorowania dwoma kolorami | | TAK\*/NIE\* |
| system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku | | TAK\*/NIE\* |
| dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów | | TAK\*/NIE\* |
| osiem systemów produkcji | | TAK\*/NIE\* |
| 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| 10 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją | | TAK\*/NIE\* |
| kompatybilność maszyny z systemem zarządzania produkcją posiadanym przez Zamawiającego, tj. NAUTILUS® firmy Dinema | | TAK\*/NIE\* |
| inne wyposażenie | igły | TAK\*/NIE\* |
| tarcza tnąca | TAK\*/NIE\* |
| nożyki | TAK\*/NIE\* |
| płytki podwodzikowe | TAK\*/NIE\* |
| płytki bębenków | TAK\*/NIE\* |
| dodatkowe bębenki sterujące płytkami | TAK\*/NIE\* |
| platernik haczyków | TAK\*/NIE\* |
| 3. | **Maszyna dziewiarska seamless o 28-mym numerze uiglenia i średnicy cylindra 13”** |  | 28-smy numer uiglenia | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ numer uiglenia |
| średnica cylindra: **13”** | | średnica cylindra: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| aktywne podawanie przędzy | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość przerobu włókien wełnianych | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość wzorowania dwoma kolorami | | TAK\*/NIE\* |
| system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku | | TAK\*/NIE\* |
| dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów | | TAK\*/NIE\* |
| osiem systemów produkcji | | TAK\*/NIE\* |
| 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| 10 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją | | TAK\*/NIE\* |
| kompatybilność maszyny z systemem zarządzania produkcją posiadanym przez Zamawiającego, tj. NAUTILUS® firmy Dinema | | TAK\*/NIE\* |
| inne wyposażenie | igły | TAK\*/NIE\* |
| tarcza tnąca | TAK\*/NIE\* |
| nożyki | TAK\*/NIE\* |
| płytki podwodzikowe | TAK\*/NIE\* |
| płytki bębenków | TAK\*/NIE\* |
| dodatkowe bębenki sterujące płytkami | TAK\*/NIE\* |
| platernik haczyków | TAK\*/NIE\* |
| 4. | **Maszyna dziewiarska seamless o 28-mym numerze uiglenia i średnicy cylindra 14”** |  | 28-smy numer uiglenia | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ numer uiglenia |
| średnica cylindra: **14”** | | średnica cylindra: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| aktywne podawanie przędzy | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość przerobu włókien wełnianych | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość wzorowania dwoma kolorami | | TAK\*/NIE\* |
| system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku | | TAK\*/NIE\* |
| dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów | | TAK\*/NIE\* |
| osiem systemów produkcji | | TAK\*/NIE\* |
| 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| 10 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją | | TAK\*/NIE\* |
| kompatybilność maszyny z systemem zarządzania produkcją posiadanym przez Zamawiającego, tj. NAUTILUS® firmy Dinema | | TAK\*/NIE\* |
| inne wyposażenie | igły | TAK\*/NIE\* |
| tarcza tnąca | TAK\*/NIE\* |
| nożyki | TAK\*/NIE\* |
| płytki podwodzikowe | TAK\*/NIE\* |
| płytki bębenków | TAK\*/NIE\* |
| dodatkowe bębenki sterujące płytkami | TAK\*/NIE\* |
| platernik haczyków | TAK\*/NIE\* |
| 5. | **Maszyna dziewiarska seamless o 28-mym numerze uiglenia i średnicy cylindra 15”** |  | 28-sty numer uiglenia | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ numer uiglenia |
| średnica cylindra: **15”** | | średnica cylindra: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| aktywne podawanie przędzy | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość przerobu włókien wełnianych | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość wzorowania dwoma kolorami | | TAK\*/NIE\* |
| system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku | | TAK\*/NIE\* |
| dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów | | TAK\*/NIE\* |
| osiem systemów produkcji | | TAK\*/NIE\* |
| 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| 10 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją | | TAK\*/NIE\* |
| kompatybilność maszyny z systemem zarządzania produkcją posiadanym przez Zamawiającego, tj. NAUTILUS® firmy Dinema | | TAK\*/NIE\* |
| inne wyposażenie | igły | TAK\*/NIE\* |
| tarcza tnąca | TAK\*/NIE\* |
| nożyki | TAK\*/NIE\* |
| płytki podwodzikowe | TAK\*/NIE\* |
| płytki bębenków | TAK\*/NIE\* |
| dodatkowe bębenki sterujące płytkami | TAK\*/NIE\* |
| platernik haczyków | TAK\*/NIE\* |
| 6. | **Maszyna dziewiarska seamless o 28-mym numerze uiglenia i średnicy cylindra 16”** |  | 28-smy numer uiglenia | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ numer uiglenia |
| średnica cylindra: **16”** | | średnica cylindra: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| aktywne podawanie przędzy | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość przerobu włókien wełnianych | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość wzorowania dwoma kolorami | | TAK\*/NIE\* |
| system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku | | TAK\*/NIE\* |
| dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów | | TAK\*/NIE\* |
| osiem systemów produkcji | | TAK\*/NIE\* |
| 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| 10 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją | | TAK\*/NIE\* |
| kompatybilność maszyny z systemem zarządzania produkcją posiadanym przez Zamawiającego, tj. NAUTILUS® firmy Dinema | | TAK\*/NIE\* |
| inne wyposażenie | igły | TAK\*/NIE\* |
| tarcza tnąca | TAK\*/NIE\* |
| nożyki | TAK\*/NIE\* |
| płytki podwodzikowe | TAK\*/NIE\* |
| płytki bębenków | TAK\*/NIE\* |
| dodatkowe bębenki sterujące płytkami | TAK\*/NIE\* |
| platernik haczyków | TAK\*/NIE\* |
| 7. | **Maszyna dziewiarska seamless o 28-mym numerze uiglenia i średnicy cylindra 17”** |  | 28-smy numer uiglenia | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ numer uiglenia |
| średnica cylindra: **17”** | | średnica cylindra: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| aktywne podawanie przędzy | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość przerobu włókien wełnianych | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość wzorowania dwoma kolorami | | TAK\*/NIE\* |
| system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku | | TAK\*/NIE\* |
| dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów | | TAK\*/NIE\* |
| osiem systemów produkcji | | TAK\*/NIE\* |
| 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| 10 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją | | TAK\*/NIE\* |
| kompatybilność maszyny z systemem zarządzania produkcją posiadanym przez Zamawiającego, tj. NAUTILUS® firmy Dinema | | TAK\*/NIE\* |
| inne wyposażenie | igły | TAK\*/NIE\* |
| tarcza tnąca | TAK\*/NIE\* |
| nożyki | TAK\*/NIE\* |
| płytki podwodzikowe | TAK\*/NIE\* |
| płytki bębenków | TAK\*/NIE\* |
| dodatkowe bębenki sterujące płytkami | TAK\*/NIE\* |
| platernik haczyków | TAK\*/NIE\* |
| 8. | **Maszyna dziewiarska seamless o 28-mym numerze uiglenia i średnicy cylindra 18”** |  | 28-smy numer uiglenia | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ numer uiglenia |
| średnica cylindra: **18”** | | średnica cylindra: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| aktywne podawanie przędzy | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość przerobu włókien wełnianych | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość wzorowania dwoma kolorami | | TAK\*/NIE\* |
| system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku | | TAK\*/NIE\* |
| dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów | | TAK\*/NIE\* |
| osiem systemów produkcji | | TAK\*/NIE\* |
| 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| 10 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją | | TAK\*/NIE\* |
| kompatybilność maszyny z systemem zarządzania produkcją posiadanym przez Zamawiającego, tj. NAUTILUS® firmy Dinema | | TAK\*/NIE\* |
| inne wyposażenie | igły | TAK\*/NIE\* |
| tarcza tnąca | TAK\*/NIE\* |
| nożyki | TAK\*/NIE\* |
| płytki podwodzikowe | TAK\*/NIE\* |
| płytki bębenków | TAK\*/NIE\* |
| dodatkowe bębenki sterujące płytkami | TAK\*/NIE\* |
| platernik haczyków | TAK\*/NIE\* |
| 9. | **Maszyna dziewiarska seamless o 28-mym numerze uiglenia i średnicy cylindra 19”** |  | 28-smy numer uiglenia | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ numer uiglenia |
| średnica cylindra: **19”** | | średnica cylindra: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| aktywne podawanie przędzy | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość przerobu włókien wełnianych | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość wzorowania dwoma kolorami | | TAK\*/NIE\* |
| system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku | | TAK\*/NIE\* |
| dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów | | TAK\*/NIE\* |
| osiem systemów produkcji | | TAK\*/NIE\* |
| 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| 10 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją | | TAK\*/NIE\* |
| kompatybilność maszyny z systemem zarządzania produkcją posiadanym przez Zamawiającego, tj. NAUTILUS® firmy Dinema | | TAK\*/NIE\* |
| inne wyposażenie | igły | TAK\*/NIE\* |
| tarcza tnąca | TAK\*/NIE\* |
| nożyki | TAK\*/NIE\* |
| płytki podwodzikowe | TAK\*/NIE\* |
| płytki bębenków | TAK\*/NIE\* |
| dodatkowe bębenki sterujące płytkami | TAK\*/NIE\* |
| platernik haczyków | TAK\*/NIE\* |
| 10. | **Maszyna dziewiarska seamless o 28-mym numerze uiglenia i średnicy cylindra 20”** |  | 28-smy numer uiglenia | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ numer uiglenia |
| średnica cylindra: 20**”** | | średnica cylindra: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| aktywne podawanie przędzy | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość przerobu włókien wełnianych | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość wzorowania dwoma kolorami | | TAK\*/NIE\* |
| system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku | | TAK\*/NIE\* |
| dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów | | TAK\*/NIE\* |
| osiem systemów produkcji | | TAK\*/NIE\* |
| 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| 10 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją | | TAK\*/NIE\* |
| kompatybilność maszyny z systemem zarządzania produkcją posiadanym przez Zamawiającego, tj. NAUTILUS® firmy Dinema | | TAK\*/NIE\* |
| inne wyposażenie | igły | TAK\*/NIE\* |
| tarcza tnąca | TAK\*/NIE\* |
| nożyki | TAK\*/NIE\* |
| płytki podwodzikowe | TAK\*/NIE\* |
| płytki bębenków | TAK\*/NIE\* |
| dodatkowe bębenki sterujące płytkami | TAK\*/NIE\* |
| platernik haczyków | TAK\*/NIE\* |

Jednocześnie Wykonawca oświadcza, iż przedmiotowe maszyny posiadają *deklarację zgodności znaku CE\* / certyfikat znaku CE\**, które zostaną przekazane Zamawiającemu najpóźniej w dniu dostawy maszyn.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(podpis upoważnionej osoby)*

***(\*niepotrzebne skreślić)***

1. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-1)
2. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-2)
3. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-3)
4. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-4)