

Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa maszyn szwalniczych oraz klejarki płytowej** w ramach projektu, pt.: „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 Infrastruktura B+R przedsiębiorstw Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r., objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18 („Projekt”), nr postępowania: **F/RPO-WL/3/2018 („Postępowanie”)**,

1. Informacje podstawowe

1.1. Kody CPV

42715000-1 – Maszyny szwalnicze

42718000-2 – Włókiennicze maszyny wykańczalnicze

1.2. Przedmiot zamówienia jest podzielony na **osiem części**, tj.:

- 1.2.1. dostawa maszyny szwalniczej trójskokowej – 1 sztuka – Część 1 („**Część 1**”);
 - 1.2.2. dostawa maszyny szwalniczej typu autolap – 1 sztuka – Część 2 („**Część 2**”);
 - 1.2.3. dostawa maszyny szwalniczej – lamówkarki – 1 sztuka – Część 3 („**Część 3**”);
 - 1.2.4. dostawa maszyny szwalniczej typu overlock – 1 sztuka – Część 4 („**Część 4**”);
 - 1.2.5. dostawa maszyny szwalniczej stebnówki łańcuszkowej – 1 sztuka – Część 5 („**Część 5**”);
 - 1.2.6. dostawa maszyny szwalniczej – rygiel – 1 sztuka – Część 6 („**Część 6**”);
 - 1.2.7. dostawa maszyny szwalniczej - dwuigłówki – 1 sztuka – Część 7 („**Część 7**”);
 - 1.2.8. dostawa klejarki płytowej – 1 sztuka – Część 8 („**Część 8**”);
- łącznie dalej „**Części**”, a każda z osobna jako „**Część**”.

2. Ogólny opis przedmiotu zamówienia dla wszystkich Części

2.1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa maszyn szwalniczych oraz klejarki płytowej, o parametrach nie gorszych niż przewidzianych w niniejszym szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia („**OPZ**”).

2.2. W ramach przedmiotu zamówienia Wykonawcy będą zobowiązani do:

- 2.2.1. Dostarczenia maszyn w terminie określonym w ofercie Wykonawcy, ale nie dłuższym niż **60 dni** od daty zawarcia umowy na realizację przedmiotowego zamówienia w danej Części;
- 2.2.2. udzielenia minimum **24 miesięcznej gwarancji** jakości na dostarczone maszyny w danej Części oraz wszystkie podzespoły maszyny, liczonej od dnia ostatecznego odbioru maszyny („**Gwarancja**”);

Nr wniosku RPLD.01.02.01-10-0028/18 o dofinansowanie projektu
„Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej ”

FILATI Mirosław Kubiak Spółka Jawna

Opiesin 60, 98-220 Zduńska Wola

NIP 8291709433, REGON 100617306, KRS 0000327753

tel. +48 43 824 44 03, fax. +48 43 824 44 04, e-mail: p.kubiak@filati.pl

- 2.2.3. zapewnienia serwisu w okresie obowiązywania Gwarancji;
 - 2.2.4. akceptacji terminu płatności do **60 dni** od dnia przekazania Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury VAT za wykonanie danej Części;
 - 2.2.5. złożenia deklaracji zgodności znaku CE / certyfikat znaku CE dla oferowanej maszyny.
- 2.3. Zamawiający informuje, iż **przewiduje możliwość** udzielenia zaliczki na realizację przedmiotowego zamówienia w każdej Części w wysokości nie przekraczającej 25 % wartości udzielonego zamówienia w tej Części.

3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

3.1. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia dla Części 1

- 3.1.1. Zamówienie będzie obejmowało dostawę **1 sztuki fabrycznie nowej maszyny szwalniczej trójskokowej**.
- 3.1.2. Parametry techniczne maszyny:
 - maksymalna prędkość szycia – do 5000 ściegów / min¹;
 - regulacja szerokości ściegu – od 0 mm do 5 mm;
 - rozstaw stopki dociskowej – 10 mm;
 - 1-igłowa;
 - automatyczne obcinanie nici;
 - automatyczne pozycjonowanie igły;
 - automatyczne podnoszenie stopki;
 - programowanie ilości ściegów rygla;
 - smarowanie centralne.
- 3.1.3. Wyposażenie jednostkowe maszyny:
 - silnik typu servo;
 - transport dolny ząbkowy;
 - odrzutnik nici;
 - blat roboczy;
 - podstawa robocza;
 - wyłącznik ściegu wstecznego.

3.2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia dla **Części 2**

¹ W celu uniknięcia wątpliwości maszyna musi pozwalać na szycie z prędkością maksymalną do 5000 ściegów/minutę. Zatem nie będzie spełniała warunku maszyna szyjąca z prędkością maksymalną do, np. 4000 ściegów/minutę.

Nr wniosku RPLD.01.02.01-10-0028/18 o dofinansowanie projektu
„Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej”

3.2.1. Zamówienie będzie obejmowało dostawę **1 sztuki fabrycznie nowej maszyny szwalniczej typu autolap.**

3.2.2. Parametry techniczne maszyny:

- maksymalna prędkość szycia – do 4200 ściegów / min.²;
- rozstaw igieł – 5,2 mm;
- 4-igłowa;
- 6-nitkowa;
- regulacja transportu dyferencjalnego;
- klasa FD6207 lub równoważna;
- automatyczne obcinanie łańcuszka, uruchamiane czujnikiem.

3.2.3. Wyposażenie jednostkowe maszyny:

- silnik typu servo;
- odsysanie skrawków materiału;
- przycisk obcinania nici;
- blat roboczy;
- podstawa robocza;
- nadmuch na czwartą igłę.

3.3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia dla **Części 3**

3.3.1. Zamówienie będzie obejmowało dostawę **1 sztuki fabrycznie nowej maszyny szwalniczej – lamówkarki.**

3.3.2. Parametry techniczne maszyny:

- rozstaw igieł – 4 mm;
- 3-igłowa;
- maszyna drabinkowa;
- płaskie łożo;
- automatyczne obcinanie nici;
- automatyczne podnoszenie stopki;
- programowanie naprężacza lamówki.

² W celu uniknięcia wątpliwości maszyna musi pozwalać na szycie z prędkością maksymalną do 4200 ściegów/minutę. Zatem nie będzie spełniała warunku maszyna szyjąca z prędkością maksymalną do, np. 4000 ściegów/minutę.

3.3.3. Wyposażenie jednostkowe maszyny:

- silnik sprzęgłowy;
- górny i dolny przeplatacz;
- dodatkowy manualny przycisk obcinania nici w głowicy maszyny;
- blat roboczy;
- podstawa robocza.

3.4. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia dla **Części 4**

3.4.1. Zamówienie będzie obejmowało dostawę **1 sztuki fabrycznie nowej maszyny szwalniczej typu overlock.**

3.4.2. Parametry techniczne maszyny:

- maksymalna prędkość szycia – do 7000 ściegów / min.³;
- maksymalna szerokości ściegu – 6,5 mm;
- rozstaw stopki dociskowej – 10 mm;
- 3-nitkowa;
- automatyczne podnoszenie stopki;
- obcinanie łańcuszka;
- odsysanie skrawków materiału;

3.4.3. Wyposażenie jednostkowe maszyny:

- silnik typu servo;
- panel sterujący w głowicy maszyny;
- dyferencjał transportu;
- fotokomórki wykrywające początek i koniec szycia;
- blat roboczy;
- podstawa robocza;
- przycisk biegu wstecznego.

3.5. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia dla **Części 5**

3.5.1. Zamówienie będzie obejmowało dostawę **1 sztuki fabrycznie nowej maszyny szwalniczej – stebnówki łańcuszkowej.**

³ W celu uniknięcia wątpliwości maszyna musi pozwalać na szycie z prędkością maksymalną do 7000 ściegów/minutę. Zatem nie będzie spełniała warunku maszyna szyjąca z prędkością maksymalną do, np. 6000 ściegów/minutę.

3.5.2. Paramenty techniczne maszyny:

- maksymalna prędkość szycia – do 5000 ściegów / min.⁴;
- regulacja długości ściegu – w zakresie od 1,4 mm do 3,6 mm;
- skok igielnicy – w zakresie od 5,5 mm – 9,0 mm;
- wznios stopki pow. 30 mm;
- 1-igłowa;
- automatyczne obcinanie nici;
- transport dyferencjalny;
- szycie ściegiem pojedynczym;

3.5.3. Wyposażenie jednostkowe maszyny:

- puller;
- blat roboczy;
- podstawa robocza.

3.6. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia dla **Części 6**

3.6.1. Zamówienie będzie obejmowało dostawę **1 sztuki fabrycznie nowej maszyny szwalniczej – rygla.**

3.6.2. Paramenty techniczne maszyny:

- maksymalna prędkość szycia – do 5000 ściegów / min.⁵;
- maksymalna długość ściegu – do 4 mm;
- maksymalny wznios stopki dociskowej – 13 mm.

3.6.3. Wyposażenie jednostkowe maszyny:

- silnik typu servo.

3.7. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia dla **Części 7**

3.7.1. Zamówienie będzie obejmowało dostawę **1 sztuki fabrycznie nowej maszyny szwalniczej – dwuigłówki.**

3.7.2. Paramenty techniczne maszyny:

⁴ W celu uniknięcia wątpliwości maszyna musi pozwalać na szycie z prędkością maksymalną do 5000 ściegów/minutę. Zatem nie będzie spełniała warunku maszyna szyjącą z prędkością maksymalną do, np. 4000 ściegów/minutę.

⁵ W celu uniknięcia wątpliwości maszyna musi pozwalać na szycie z prędkością maksymalną do 5000 ściegów/minutę. Zatem nie będzie spełniała warunku maszyna szyjącą z prędkością maksymalną do, np. 4000 ściegów/minutę.

- maksymalna prędkość szycia – do 5000 ściegów / min.⁶;
- długość ściegu – do 5 mm;
- rozstaw igieł – 4 mm;
- 2-igłowa;
- przeplot górny i dolny;
- automatyczne obcinanie nici;
- automatyczne podnoszenie stopki;

3.7.3. Wyposażenie jednostkowe maszyny:

- silnik typu servo.

3.8. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia dla **Części 8**

3.8.1. Zamówienie będzie obejmowało dostawę **1 sztuki klejarki pyłowej**.

3.8.2. Parametry techniczne maszyny:

- maksymalna temperatura klejenia do 200°C;
- moc grzałki – 3,0 kW;
- wymiar płyty – 115x40 cm.

3.8.3. Wyposażenie jednostkowe maszyny:

- brak wymagań.

⁶ W celu uniknięcia wątpliwości maszyna musi pozwalać na szycie z prędkością maksymalną do 5000 ściegów/minutę. Zatem nie będzie spełniała warunku maszyna szyjąca z prędkością maksymalną do, np. 4000 ściegów/minutę.