

Nr wniosku o dofinansowanie: RPLD.01.02.01-10-0028/18

Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa maszyn dziewiarskich, maszyn farbiarskich, suszarki bębnowej oraz laboratoryjnej maszyny do barwienia małych prób** w ramach projektu, pt.: „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 *Infrastruktura B+R przedsiębiorstw* Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r., objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18 („Projekt”), nr postępowania: **F/RPO-WL/1/2019** („Postępowanie”).

Kod CPV - 42714000-4 – Maszyny dziewiarskie

Kod CPV - 42710000-6 – Maszyny farbiarskie

Kod CPV - 39713210-8 – Pralki i suszarki

Przedmiot zamówienia jest podzielony na **cztery części**:

- 1) dostawa cylindrycznych maszyn dziewiarskich do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 40-tym numerze uiglenia i o średnicach cylindra od 11” do 17” – **Część 1**;
 - 2) dostawa ciśnieniowej maszyny farbiarskiej oraz ciśnieniowej farbiarki laboratoryjnej – **Część 2**;
 - 3) dostawa suszarki bębnowej – **Część 3**;
 - 4) dostawa laboratoryjnej maszyny do barwienia małych prób – **Część 4**;
- łącznie dalej „Części”, a każda z osobna jako „Część”.

1. Informacje podstawowe

W ramach przedmiotu zamówienia Wykonawcy będą zobowiązani w szczególności do:

- dostarczenia wskazanych maszyn w terminie zadeklarowanym w ofercie, lecz nie dłuższym niż **60 dni** od dnia zawarcia umowy na realizację zamówienia w danej Części;
- udzielenia min. **24 m-ce** gwarancji na dostarczone maszyny oraz wszystkie ewentualne podzespoły maszyn, liczonej od dnia ostatecznego odbioru ostatniej maszyny w danej Części („Gwarancja”);
- zapewnienia serwisu w okresie obowiązywania Gwarancji;
- akceptacji terminu płatności do **60 dni** od dnia przekazania Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury VAT;
- złożenia deklaracji zgodności znaku CE / certyfikat znaku CE dla oferowanych maszyn.

Zamawiający informuje, iż **przewiduje możliwość** udzielenia zaliczki na realizację przedmiotowego zamówienia w wysokości nie przekraczającej 25 % wartości udzielonego zamówienia w każdej Części.

2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Projekt Nr wniosku RPLD.01.02.01-10-0028/18

„Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej”

FILATI Mirosław Kubiak Spółka Jawna

Opiesin 60 C, 98-220 Zduńska Wola

NIP 8291709433, REGON 100617306, KRS 0000327753

tel. +48 43 824 44 03, fax. +48 43 824 44 04, e-mail: p.kubiak@filati.pl

Nr wniosku o dofinansowanie: RPLD.01.02.01-10-0028/18

2.1. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia dla **Części 1.**

2.1.1. Zamówienie będzie obejmowało dostawę łącznie **7 sztuk fabrycznie nowych cylindrycznych maszyn dziewiarskich do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 40-tym numerze uiglenia i o średnicach cylindra od 11" do 17"**, tj.

- maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 40-tym numerze uiglenia i o średnicy cylindra 11" – 1 sztuka;
- maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 40-tym numerze uiglenia i o średnicy cylindra 12" – 1 sztuka;
- maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 40-tym numerze uiglenia i o średnicy cylindra 13" – 1 sztuka;
- maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 40-tym numerze uiglenia i o średnicy cylindra 14" – 1 sztuka;
- maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 40-tym numerze uiglenia i o średnicy cylindra 15" – 1 sztuka;
- maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 40-tym numerze uiglenia i o średnicy cylindra 16" – 1 sztuka;
- maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 40-tym numerze uiglenia i o średnicy cylindra 17" – 1 sztuka.

Wykonawca jest zobowiązany zapewnić kompatybilność maszyn z systemem zarządzania produkcją posiadanym przez Zamawiającego, tj. **NAUTILUS® firmy Dinema**. Parametry ww. systemu zarządzania produkcją zostały zawarte w **Załączniku nr 1** do niniejszego opisu przedmiotu zamówienia.

2.1.2. Parametry techniczne każdej maszyny:

- numer uiglenia – 40;
- aktywne podawanie przędzy;
- możliwość przerobu włókien syntetycznych i elastanów ze stopniowaniem kompresji;
- możliwość wzorowania dwoma kolorami;
- dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów;
- system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rzędku;
- osiem systemów produkcji.

2.1.3. Wyposażenie jednostkowe każdej maszyny:

- 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej;
- 10 podawaczy przędzy elastycznej;
- interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją.

Projekt Nr wniosku RPLD.01.02.01-10-0028/18

„Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej”

FILATI Mirosław Kubiak Spółka Jawna

Opiesin 60 C, 98-220 Zduńska Wola

NIP 8291709433, REGON 100617306, KRS 0000327753

tel. +48 43 824 44 03, fax. +48 43 824 44 04, e-mail: p.kubiak@filati.pl



Nr wniosku o dofinansowanie: RPLD.01.02.01-10-0028/18

2.1.4. Inne wyposażenie każdej maszyny niezbędne do jej uruchomienia:

- igły;
- tarcza tnąca;
- nożyki;
- płytki podwodzikowe;
- płytki bębneków;
- dodatkowe bębny sterujące z płytkami;
- platernik haczyków;
- korona platyn.

2.2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia dla **Części 2.**

2.2.1. Zamówienie będzie obejmowało dostawę **1 sztuki fabrycznie nowej ciśnieniowej maszyny farbiarskiej („Maszyna farbiarska”)** oraz **1 sztuki fabrycznie nowej ciśnieniowej farbiarki laboratoryjnej („Farbiarka laboratoryjna”)**. Zamówienie **nie obejmuje** instalacji maszyn.

2.2.2. Maszyna Farbiarska

2.2.2.1. Parametry techniczne:

- ciśnienie robocze – min. 2,8 bar;
- zasilanie ogrzewania parą technologiczną o ciśnieniu 8 bar;
- średnie zużycie energii – max. 20 kW;
- maksymalna prędkość obrotowa – do 450 obrotów/min.;
- maksymalna temperatura pracy nie mniejsza niż 135°C;
- bęben roboczy wykonany ze stali AISI 316L;
- pojemność bębna roboczego – min. 4000 l;
- maksymalna waga wsadu roboczego – nie mniej niż 240 kg.

2.2.2.2. Wyposażenie jednostkowe:

- trzykomorowy bęben roboczy;
- sterowanie elektroniczne, tj. poprzez elektroniczny pulpit sterowania;
- silnik bębna sterowany inwerterem;
- zewnętrzny system dozowania barwników.

2.2.3. Farbiarka laboratoryjna

2.2.3.1. Parametry techniczne:

Projekt Nr wniosku RPLD.01.02.01-10-0028/18

„Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej ”

FILATI Mirosław Kubiak Spółka Jawna

Opiesin 60 C, 98-220 Zduńska Wola

NIP 8291709433, REGON 100617306, KRS 0000327753

tel. +48 43 824 44 03, fax. +48 43 824 44 04, e-mail: p.kubiak@filati.pl

Nr wniosku o dofinansowanie: RPLD.01.02.01-10-0028/18

- ciśnienie robocze – min. 2,8 bar;
- zasilanie parą technologiczną o ciśnieniu 8 bar;
- maksymalna temperatura pracy do 150°C;
- bęben roboczy wykonany ze stali AISI 316L;
- pojemność bębna roboczego – min. 280 l;
- maksymalna waga wsadu roboczego – nie mniej niż 5 kg.

2.2.3.2. Wyposażenie jednostkowe:

- jednocześnie bęben roboczy;
- sterowanie elektroniczne, tj. poprzez elektroniczny pulpit sterowania;
- silnik bębna sterowany inwerterem;
- zewnętrzny system dozowania barwników.

2.3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia **dla Części 3.**

2.3.1. Zamówienie będzie obejmowało dostawę **1 sztuki fabrycznie nowej suszarki bębnowej**.
Zamówienie **nie obejmuje** instalacji maszyny.

2.3.2. Parametry techniczne:

- zasilanie parą technologiczną o ciśnieniu 8 bar;
- maksymalna temperatura pracy do 120°C;
- bęben roboczy wykonany ze stali nierdzewnej;
- pojemność bębna roboczego – min. 5000 l;
- prędkość wirowania – pow. 20 obrotów/ min.;
- dopuszczalna waga wsadu roboczego – min. 150 kg;
- średnica otworu ładowania wsadu – min. 120 cm;
- wysokość urządzenia – max. 310 cm.

2.3.3. Wyposażenie jednostkowe:

- sterowanie elektroniczne, tj. poprzez elektroniczny panel sterowania, z pomiarem wilgotności;
- silnik bębna sterowany inwerterem;
- dwie nagrzewnice;
- bezpośredni wtrysk pary do komory susząco-stabilizującej.

2.4. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia dla **Części 4.**

Projekt Nr wniosku RPLD.01.02.01-10-0028/18

„Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej”

FILATI Mirosław Kubiak Spółka Jawna

Opiesin 60 C, 98-220 Zduńska Wola

NIP 8291709433, REGON 100617306, KRS 0000327753

tel. +48 43 824 44 03, fax. +48 43 824 44 04, e-mail: p.kubiak@filati.pl

Nr wniosku o dofinansowanie: RPLD.01.02.01-10-0028/18

2.4.1. Zamówienie będzie obejmowało dostawę **1 sztuki fabrycznie nowej laboratoryjnej maszyny do barwienia małych prób**. Zamówienie **nie obejmuje** instalacji maszyny.

2.4.2. Parametry techniczne:

- zasilanie elektryczne 400V oraz 50/60 Hz;
- zapotrzebowanie na energię do 4,3 kW;
- zakres temperatury pracy od 20°C do 140°C¹;
- jednoczesne wybarwianie min. 12 różnych recept koloru.

2.4.3. Wyposażenie jednostkowe:

- nagrzewanie za pomocą 4 lamp na podczerwień, zasilanych elektrycznie;
- chłodzenie sprężonym powietrzem o ciśnieniu 6 bar;
- 20 kubeczków farbiarskich;
- sterowanie elektroniczne, tj. poprzez elektroniczny pulpit sterowania.

Załącznik:

1. *Parametry systemu zarządzania produkcją, tj. NAUTILUS® firmy Dinema – Załącznik nr 1 (dokument w języku angielskim).*

¹ W celu uniknięcia wątpliwości maszyna może mieć zakres temperatury poniżej oraz powyżej wskazanych wartości, tj. poniżej 20°C lub powyżej 140°C, ale musi umożliwiać przeprowadzanie eksperymentów w zakresie od 20°C do 140°C.

Projekt Nr wniosku RPLD.01.02.01-10-0028/18

„Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej ”

FILATI Mirosław Kubiak Spółka Jawna

Opiesin 60 C, 98-220 Zduńska Wola

NIP 8291709433, REGON 100617306, KRS 0000327753

tel. +48 43 824 44 03, fax. +48 43 824 44 04, e-mail: p.kubiak@filati.pl