

Informacje o ogłoszeniu

Data publikacji ogłoszenia

04-03-2019

Termin składania ofert

05-04-2019

Numer ogłoszenia

15636

Status ogłoszenia

Aktualne

Miejsce i sposób składania ofert

1. Oferty należy składać na adres Zamawiającego do dnia 05 kwietnia 2019 r., godz. 12.00.
2. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 05 kwietnia 2019 r., o godz. 12.30 w siedzibie Zamawiającego.

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Piotr Kubiak

Nr telefonu osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie ogłoszenia

+48 609 747 443

Skrócony opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem Postępowania jest dostawa:

- 1) cylindrycznych maszyn dziewiarskich do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 40-tym numerze uiglenia i o średnicach cylindra od 11" do 17" – łącznie 7 sztuk – Część 1 („Część 1”);
- 2) ciśnieniowej maszyny farbiarskiej oraz ciśnieniowej farbiarki laboratoryjnej – po 1 sztuce - Część 2 („Część 2”);
- 3) suszarki bębnowej – 1 sztuka – Część 3 („Część 3”);
- 4) laboratoryjnej maszyny do barwienia małych prób – 1 sztuka – Część 4 („Część 4”).

2. Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia („OPZ”) stanowi Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego.

3. Przedmiot Postępowania został podzielony na cztery części, tj. Część 1, Część 2, Część 3 oraz Część 4 dalej również „Części” lub „Części zamówienia”.

4. Wykonawca może złożyć ofertę na jedną lub więcej Części zamówienia.

5. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość niewykorzystania zamówienia w zakresie ilościowym i wartościowym w Części 1 lub w Części 2, o czym Zamawiający poinformuje Wykonawcę niezwłocznie, lecz nie później niż w dniu zawarcia umowy na realizację niniejszego zamówienia.

Kategoria ogłoszenia

Dostawy

Podkategoria ogłoszenia

Dostawy inne

Miejsce realizacji zamówienia

Województwo: łódzkie Powiat: zduńskowolski Miejscowość: Opiesin

Opis przedmiotu zamówienia

Cel zamówienia

Celem zamówienia jest realizacja założeń projektu, pt. „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 Infrastruktura B+R przedsiębiorstw Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r., objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18.

Przedmiot zamówienia

1. Część 1

1.1. Dostawa 7 sztuk fabrycznie nowych cylindrycznych maszyn dziewiarskich do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 40-tym numerze uiglenia i o średnicach cylindra od 11” do 17”.

Wykonawca jest zobowiązany zapewnić kompatybilność maszyn z systemem zarządzania produkcją, tj. NAUTILUS® firmy Dinema.

1.2. Parametry techniczne każdej maszyny: numer uiglenia – 40; aktywne podawanie przędzy; możliwość przerobu włókien syntetycznych i elastanów ze stopniowaniem kompresji; możliwość wzorowania dwoma kolorami; dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów; system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku; osiem systemów produkcji.

Wyposażenie jednostkowe każdej maszyny: 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej; 10 podawaczy przędzy elastycznej; interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją.

Inne wyposażenie każdej maszyny niezbędne do jej uruchomienia: igły; tarcza tnąca; nożyki; płytki podwodzikowe; płytki bębneków; dodatkowe bębniaki sterujące z płytkami; platernik haczyków; korona platyn.

2 Część 2

Dostawa 1 sztuki fabrycznie nowej ciśnieniowej maszyny farbiarskiej („Maszyna farbiarska”) oraz 1 sztuki fabrycznie nowej ciśnieniowej farbiarki laboratoryjnej („Farbiarka laboratoryjna”). Zamówienie nie obejmuje instalacji maszyn.

2.1. Maszyna Farbiarska

Parametry techniczne: ciśnienie robocze – min. 2,8 bar; zasilanie ogrzewania parą technologiczną o ciśnieniu 8 bar; średnie zużycie energii – max. 20 kW; maksymalna prędkość obrotowa – do 450 obrotów/min.; maksymalna temperatura pracy nie mniejsza niż 135oC; bęben roboczy wykonany ze stali AISI 316L; pojemność bębna roboczego – min. 4000 l; maksymalna waga wsadu roboczego – nie mniej niż 240 kg.

Wyposażenie jednostkowe: trzykomorowy bęben roboczy; sterowanie elektroniczne, tj. poprzez elektroniczny pulpit sterowania; silnik bębna sterowany inwerterem; zewnętrzny system dozowania barwników.

2.2. Farbiarka laboratoryjna

Parametry techniczne: ciśnienie robocze – min. 2,8 bar; zasilanie parą technologiczną o ciśnieniu 8 bar; maksymalna temperatura pracy do 150oC; bęben roboczy wykonany ze stali AISI 316L; pojemność bębna roboczego – min. 280 l; maksymalna waga wsadu roboczego – nie mniej niż 5 kg.

Wyposażenie jednostkowe: jednoczęściowy bęben roboczy; sterowanie elektroniczne, tj. poprzez elektroniczny pulpit sterowania; silnik bębna sterowany inwerterem; zewnętrzny system dozowania barwników.

3. Część 3

Dostawa 1 sztuki fabrycznie nowej suszarki bębnowej. Zamówienie nie obejmuje instalacji maszyny.

Parametry techniczne: zasilanie parą technologiczną o ciśnieniu 8 bar; maksymalna temperatura pracy do 120oC; bęben roboczy wykonany ze stali nierdzewnej; pojemność bębna roboczego – min. 5000 l; prędkość wirowania – pow. 20 obrotów/ min.; dopuszczalna waga wsadu roboczego – min. 150 kg; średnica otworu ładowania wsadu – min.120 cm; wysokość urządzenia – max. 310 cm.

Wyposażenie jednostkowe: sterowanie elektroniczne, tj. poprzez elektroniczny panel sterowania, z pomiarem wilgotności; silnik bębna sterowany inwerterem; dwie nagrzewnice; bezpośredni wtrysk pary do komory susząco-stabilizującej.

4. Części 4

Dostawa 1 sztuki fabrycznie nowej laboratoryjnej maszyny do barwienia małych prób. Zamówienie nie obejmuje instalacji maszyny.

Parametry techniczne: zasilanie elektryczne 400V oraz 50/60 Hz; zapotrzebowanie na energię do 4,3 kW; zakres temperatury pracy od 20oC do 140oC ; jednoczesne wybarwienie min. 12 różnych recept koloru.

Wyposażenie jednostkowe: nagrzewanie za pomocą 4 lamp na podczerwień, zasilanych elektrycznie; chłodzenie sprężonym powietrzem o ciśnieniu 6 bar; 20 kubeczków farbiarskich; sterowanie elektroniczne, tj. poprzez elektroniczny pulpit sterowania.

Szczegółowy OPZ stanowi Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego.

Kod CPV

42714000-4

Nazwa kodu CPV

Maszyny dziewiarskie

Dodatkowe przedmioty zamówienia

42710000-6 – Maszyny farbiarskie

39713210-8 – Pralki i suszarki

Harmonogram realizacji zamówienia

1. Termin realizacji zamówienia wynosić będzie maksymalnie: do 60 dni licząc od dnia zawarcia umowy w każdej Części. Za termin realizacji zamówienia przyjmuje się termin dostawy maszyn w każdej Części, stwierdzony Protokołem Odbioru bez zastrzeżeń, o którym mowa w Punkcie 3.3. wzoru umowy, stanowiącego Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego.

2. Dostawy w każdej Części zamówienia mają być zrealizowane jednorazowo, tj. w tym samym dniu, w terminie uzgodnionym z Zamawiającym. W celu uniknięcia wątpliwości pomimo złożenia przez Wykonawcę deklaracji w ofercie co do terminu realizacji zamówienia, z zastrzeżeniem postanowień ust. 1 powyżej, Wykonawca może w każdym wypadku dokonać wcześniejszej dostawy przedmiotu zamówienia, po uzgodnieniu terminu z Zamawiającym.

3. Zamawiający zastrzega, że dostawy będzie można wykonywać w godzinach 8.00 – 16.00 w dni robocze, tj. od poniedziałku do piątku, z zastrzeżeniem ust. 2 powyżej.

Załączniki

- [zapytanie ofertowe](#)
- [klauzula informacyjna - Załącznik nr 6](#)
- [formularz oferty - Załącznik nr 1](#)
- [formularz cenowy - Załącznik nr 1a-1d](#)
- [oświadczenie - Załącznik nr 2](#)
- [Załącznik nr 1 do OPZ](#)
- [OPZ - Załącznik nr 3](#)
- [wzór umowy - Załącznik nr 4](#)

- opis techniczny - Załącznik nr 5a-5d

Pytania i wyjaśnienia

Brak pytań i wyjaśnień

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności

Zamawiający nie stawia szczególnych wymagań w tym zakresie.

Wiedza i doświadczenie

Zamawiający nie stawia szczególnych wymagań w tym zakresie.

Potencjał techniczny

Zamawiający nie stawia szczególnych wymagań w tym zakresie.

Osoby zdolne do wykonania zamówienia

Zamawiający nie stawia szczególnych wymagań w tym zakresie.

Sytuacja ekonomiczna i finansowa

Zamawiający nie stawia szczególnych wymagań w tym zakresie.

Dodatkowe warunki

Brak.

Warunki zmiany umowy

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania istotnych zmian umowy, na warunkach określonych we wzorze umowy, stanowiącym Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego, tj.

1. Zamawiający dopuszcza zmianę umowy w przypadku:

1.1. wystąpienia konieczności wprowadzenia zmian, korzystnych dla Zamawiającego, bez których nie byłoby możliwe prawidłowe wykonanie przedmiotu umowy, bez możliwości zmiany wynagrodzenia;

1.2. zmiany modelu oferowanej maszyny* / maszyn* z zastrzeżeniem, iż zmiana ta nastąpi w przypadku, gdy: (i) maszyna została wycofana* / maszyny zostały wycofane* z dystrybucji z przyczyn niezależnych od Wykonawcy i może zostać zastąpiona* / mogą zostać zastąpione* modelem należącym do tej samej linii produktowej, o parametrach, co najmniej takich jak maszyna zastępowana lub która została udoskonalona lub dodatkowo wyposażona, bez możliwości zmiany wynagrodzenia; (ii) na rynku występuje maszyna* / maszyny* wyższej klasy, tj. o parametrach wyższych niż maszyna zastępowana lub która została udoskonalona lub dodatkowo wyposażona, bez możliwości zmiany wynagrodzenia i o ile zmiana jest korzystna dla Zamawiającego;

1.3. zmiany terminu wykonania przedmiotu umowy w każdej Części* z przyczyn niezależnych od Wykonawcy, z zastrzeżeniem że termin ten nie może być dłuższy niż 30 dni kalendarzowych od pierwotnego terminu realizacji umowy;

1.4. zostały spełnione łącznie następujące warunki: (i) konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć; (ii) wartość zmiany nie przekracza 50% pierwotnej wysokości wynagrodzenia;

1.5. wystąpienia siły wyższej, co uniemożliwia wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z umową, OPZ lub ofertą Wykonawcy.

2. Zmiany, o których mowa w Punkcie 1 mogą skutkować zmianą wynagrodzenia, terminu realizacji umowy oraz sposobu jej realizacji, chyba że umowa stanowi inaczej.

3. Wszelkie zmiany umowy wymagają zgody obu Stron i zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.

Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

1. Na potwierdzenie spełniania warunków udziału w Postępowaniu: aktualne na dzień składania ofert oświadczenie, stanowiące potwierdzenie, że Wykonawcy nie podlegają wykluczeniu oraz spełniają warunki udziału w Postępowaniu (Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego) – w oryginale;
2. Na potwierdzenie braku podstaw do wykluczenia Wykonawcy: (1) aktualne na dzień składania ofert oświadczenie, stanowiące potwierdzenie, że nie podlegają wykluczeniu oraz spełniają warunki udziału w Postępowaniu (Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego) – w oryginale; (2) aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert – w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem.

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia ww. dokumenty, w tym oświadczenie, o którym mowa w ppkt 1) powyżej, składa każdy podmiot.

3. W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy odpowiednio w Części 1, Części 2, Części 3 lub Części 4 spełniają wymagania Zamawiającego określone w zapytaniu ofertowym (w szczególności w OPZ, stanowiącym Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego), Wykonawcy zobowiązani będą przedłożyć opis techniczny oferowanych maszyn zawierający dane techniczne oraz zdjęcia/rysunki oferowanych maszyn. Przez opis techniczny Zamawiający rozumie w szczególności dokument sporządzony zgodnie z wzorem stanowiącym odpowiednio: Załącznik nr 5a - dla Części 1, Załącznik nr 5b - dla Części 2, Załącznik nr 5c - dla Części 3, Załącznik nr 5d – dla Części 4 do zapytania ofertowego, a także katalogi, ulotki i inne materiały informacyjne udostępniane przez producenta maszyn lub własne, potwierdzające spełnianie wymagań określonych w OPZ, stanowiącym Załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego. Opis techniczny złożony na wzorze stanowiącym odpowiednio Załącznik nr 5a - dla Części 1, Załącznik nr 5b - dla Części 2, Załącznik nr 5c - dla Części 3 lub Załącznik nr 5d - dla Części 4 do zapytania ofertowego jest obligatoryjny i należy go złożyć wraz z ofertą - w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Pozostałe, tj. katalogi, ulotki i inne materiały informacyjne udostępniane przez producenta maszyn lub własne mają charakter fakultatywny i mogą być złożone przez Wykonawcę - w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem.

4. Oferta powinna składać się w szczególności z:

- 1) formularza ofertowego, sporządzonego na wzorze stanowiącym Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego;
- 2) formularza cenowego, sporządzonego na wzorze stanowiącym Załącznik nr 1a do zapytania ofertowego – w przypadku złożenia oferty na Część 1, lub formularza cenowego, sporządzonego na wzorze stanowiącym Załącznik nr 1b do zapytania ofertowego – w przypadku złożenia oferty na Część 2, lub formularza cenowego, sporządzonego na wzorze stanowiącym Załącznik nr 1c do zapytania ofertowego – w przypadku złożenia oferty na Część 3, lub formularza cenowego, sporządzonego na wzorze stanowiącym Załącznik nr 1d do zapytania ofertowego – w przypadku złożenia oferty na Część 4;
- 3) oświadczenia / oświadczeń, o których mowa w Rozdziale VI ust. 1 pkt 1) oraz ust. 2 pkt 1) zapytania ofertowego, sporządzonych na wzorze stanowiącym Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego;
- 4) pełnomocnictwa (jeżeli umocowanie osoby wskazanej w ofercie nie wynika z dokumentów rejestrowych);
- 5) pełnomocnictwa dla lidera konsorcjum (jeśli oferta składana jest przez wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia);
- 6) dokumentów, o których mowa w Rozdziale VII ust. 1 zapytania ofertowego.

Zamówienia uzupełniające

Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.

Ocena oferty

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Kryteria oceny ofert odpowiednio w Części 1, w Części 2, w Części 3 i w Części 4

- 1) Cena 60%

2) Gwarancja 20%

3) Termin realizacji zamówienia 20%

Ad 1. W kryterium „Cena” najwyższą liczbę punktów (60) otrzyma oferta zawierająca najniższą łączną cenę brutto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

Najniższa cena oferty brutto

$C_x = \text{-----} \times 60 \text{ punktów}$

Cena oferty brutto w ofercie ocenianej

gdzie:

C_x – ilość punktów przyznana ocenianej ofercie za cenę.

Ad 2 W kryterium „Gwarancja” (waga 20%) Zamawiający będzie przyznawał punkty w następujący sposób:

- gwarancja udzielona na okres 24 m-cy - 0 pkt;
- gwarancja udzielona na okres od 25 m-cy do 35 m-cy – 2 pkt;
- gwarancja udzielona na okres 36 m-cy – 47 m-cy – 5 pkt;
- gwarancja udzielona na okres 48 m-cy – 59 m-cy – 10 pkt;
- gwarancja udzielona na okres 60 m-cy i więcej – 20 pkt.

Maksymalna liczba punktów do uzyskania w kryterium „Gwarancja” wynosi 20.

UWAGA: Minimalna gwarancja powinna zostać udzielona na okres 24-miesiący. W formularzu oferty Wykonawca oświadcza na jaki okres udziela gwarancji na przedmiot zamówienia.

Ad 3) W kryterium „Termin realizacji zamówienia” (waga 20%) Zamawiający będzie przyznawał punkty w następujący sposób:

- 60 dni od dnia zawarcia umowy na realizację przedmiotowego zamówienia – 0 pkt;
- od 50 dni do 59 dni od dnia zawarcia umowy na realizację przedmiotowego zamówienia – 3 pkt;
- od 40 dni do 49 dni od dnia zawarcia umowy na realizację przedmiotowego zamówienia – 5 pkt;
- do 30 dni do 39 dni od dnia zawarcia umowy na realizację przedmiotowego zamówienia – 10 pkt;
- poniżej 30 dni od dnia zawarcia umowy na realizację przedmiotowego zamówienia – 20 pkt.

Maksymalna liczba punktów do uzyskania w kryterium „Termin realizacji zamówienia” wynosi 20.

UWAGA: maksymalny termin realizacji zamówienia wynosi 60 dni od daty zawarcia umowy. W formularzu oferty Wykonawca oświadcza deklarowany termin realizacji zamówienia. Przez termin realizacji zamówienia rozumie się termin dostawy maszyn, stwierdzony Protokołem Odbioru bez zastrzeżeń, o którym mowa w Punkcie 3.3. wzoru umowy stanowiącego Załącznik nr 4 do niniejszego zapytania ofertowego.

2. Ocena oferty - w każdej Części zamówienia - w poszczególnych kryteriach zostanie dokonana z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

3. Liczby punktów, o których mowa w ust. 1 powyżej, po zsumowaniu będą stanowić końcową ocenę oferty w danej Części zamówienia.

4. Za najkorzystniejszą w danej Części zamówienia zostanie uznana oferta z najwyższą liczbą punktów, spośród nieodrzuconych ofert złożonych w danej Części.

5. W przypadku złożenia oferty, której wybór prowadziłyby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami ustawy o podatku od towarów i usług (tj. Dz.U.2011, nr 177, poz. 1054, ze zm.), Zamawiający w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6. Do oceny bierze się wynik powyższych równań z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

Wykluczenia

O udzielenie zamówienia nie mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy podlegają wykluczeniu z Postępowania, tj.

- 1) są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem Postępowania, a Wykonawcą, polegające w szczególności na: (i) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej; (ii) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji chyba, że niższy próg wynika z przepisów prawa; (iii) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika; (iv) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
- 2) w stosunku do których otwarto likwidację, w zatwierdzonym przez sąd układzie w postępowaniu restrukturyzacyjnym jest przewidziane zaspokojenie wierzycieli przez likwidację jego majątku lub sąd

zarządził likwidację jego majątku w trybie art. 332 ust. 1 ustawy z dnia 15 maja 2015 r. - Prawo restrukturyzacyjne (Dz.U. z 2017 r. poz. 1508, ze zm.) lub których upadłość ogłoszono, z wyjątkiem Wykonawców, którzy po ogłoszeniu upadłości zawarli układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego, chyba że sąd zarządził likwidację ich majątku w trybie art. 366 ust. 1 ustawy z dnia 28 lutego 2003 r. - Prawo upadłościowe (Dz.U. z 2017 r. poz. 2344, ze zm.);

3) wobec których wydano prawomocny wyrok sądu lub ostateczną decyzję administracyjną o zaleganiu z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, chyba że wykonawca dokonał płatności należnych podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne wraz z odsetkami lub grzywnami lub zawarł wiążące porozumienie w sprawie spłaty tych należności;

4) którzy w wyniku zamierzonego działania lub rażącego niedbalstwa wprowadzili Zamawiającego w błąd przy przedstawieniu informacji, że nie podlegają wykluczeniu, spełniają warunki udziału w Postępowaniu lub którzy zataili te informacje lub nie są w stanie przedstawić wymaganych dokumentów;

5) którzy w wyniku lekkomyślności lub niedbalstwa przedstawili informacje wprowadzające w błąd Zamawiającego, mogące mieć istotny wpływ na decyzje podejmowane przez Zamawiającego w Postępowaniu;

6) którzy bezprawnie wpływali lub próbowali wpłynąć na czynności Zamawiającego lub pozyskać informacje poufne, mogące dać im przewagę w Postępowaniu;

7) którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz.U. z 2015 r. poz. 184, 1618 i 1634), złożyli odrębne oferty, oferty częściowe w Postępowaniu, chyba że wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w Postępowaniu.

Zamawiający - Wnioskodawca

Nazwa

Filati Mirosław Kubiak Spółka Jawna

Adres

Opiesin 60

98-220 Zduńska Wola

łódzkie , zduńskowolski

Numer telefonu

+48 43 824 78 36

NIP

8291709433

Numer naboru

RPLD.01.02.01-IP.02-10-037/18

Inne źródła finansowania

Własne.