

Informacje o ogłoszeniu

Data publikacji ogłoszenia

08-03-2019

Termin składania ofert

08-04-2019

Numer ogłoszenia

15771

Status ogłoszenia

Aktualne

Miejsce i sposób składania ofert

1. Oferty należy składać na adres Zamawiającego do dnia 08 kwietnia 2019 r., godz. 12:00.
2. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 08 kwietnia 2019 r., o godz. 12:30 w siedzibie Zamawiającego.

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Piotr Kubiak

Nr telefonu osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie ogłoszenia

+48 609 747 443

Skrócony opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem Postępowania jest dostawa:
 - 1) maszyny szwalniczej trójskokowej – 1 sztuka – Część 1 („Część 1”);
 - 2) maszyny szwalniczej typu autolap – 1 sztuka – Część 2 („Część 2”);
 - 3) maszyny szwalniczej – lamówkarki – 1 sztuka – Część 3 („Część 3”);
 - 4) maszyny szwalniczej typu overlock – 1 sztuka – Część 4 („Część 4”);
 - 5) maszyny szwalniczej stebnówki łańcuszkowej – 1 sztuka – Część 5 („Część 5”);
 - 6) maszyny szwalniczej – rygiel – 1 sztuka – Część 6 („Część 6”);
 - 7) maszyny szwalniczej - dwuigłówki – 1 sztuka – Część 7 („Część 7”);
 - 8) klejarki płytowej – 1 sztuka – Część 8 („Część 8”).
2. Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia („OPZ”) stanowi Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego.
3. Przedmiot Postępowania został podzielony na osiem części, tj. Część 1, Część 2, Część 3, Część 4, Część 5, Część 6, Część 7, Część 8, dalej również „Części” lub „Części zamówienia”.
4. Wykonawca może złożyć ofertę na jedną lub więcej Części zamówienia.
5. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

Kategoria ogłoszenia

Dostawy

Podkategoria ogłoszenia

Dostawy inne

Miejsce realizacji zamówienia

Województwo: łódzkie Powiat: zduńskowolski Miejscowość: Opiesin

Opis przedmiotu zamówienia

Cel zamówienia

Celem zamówienia jest realizacja założeń projektu, pt. „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 Infrastruktura B+R przedsiębiorstw Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r., objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18.

Przedmiot zamówienia

1.Część 1- 1 szt. fabrycznie nowej maszyny szwalniczej trójskokowej.

Paramenty: max. prędkość szycia do 5000 ściegów/min. (maszyna musi pozwalać na szycie z prędkością max. do 5000 ściegów/min. Nie może być to maszyna szyjącą z prędkością max. do, np. 4000 ściegów/min.); regulacja szerokości ściegu od 0 mm do 5 mm; rozstaw stopki dociskowej–10 mm; 1-igłowa; automatyczne obcinanie nici; automatyczne pozycjonowanie igły; automatyczne podnoszenie stopki; programowanie ilości ściegów rygla; smarowanie centralne. Wyposażenie jednostkowe: silnik typu servo; transport dolny ząbkowy; odrzutnik nici; blat roboczy; podstawa robocza; wyłącznik ściegu wstecznego.

2. Część 2-1 szt. fabrycznie nowej maszyny szwalniczej typu autolap.

Paramenty: max. prędkość szycia do 4200 ściegów/min. (maszyna musi pozwalać na szycie z prędkością max. do 4200 ściegów/min. Nie może być to maszyna szyjącą z prędkością max. do, np. 4000 ściegów/min.); rozstaw igieł–5,2 mm; 4-igłowa; 6-nitkowa; regulacja transportu dyferencjalnego; klasa FD6207 lub równoważna; automatyczne obcinanie łańcuszka, uruchamiane czujnikiem. Wyposażenie jednostkowe: silnik typu servo; odsysanie skrawków materiału; przycisk obcinania nici; blat roboczy; podstawa robocza; nadmuchiwanie na czwartą igłę.

3.Część 3-1 szt.fabrycznie nowej maszyny szwalniczej–łamówkarki.

Paramenty: rozstaw igieł–4 mm; 3-igłowa; maszyna drabinkowa; płaskie łożo; automatyczne obcinanie nici; automatyczne podnoszenie stopki; programowanie naprężacza lamówki. Wyposażenie jednostkowe: silnik sprzęgłowy; górny i dolny przeplatacz; dodatkowy manualny przycisk obcinania nici w głowicy maszyny; blat roboczy; podstawa robocza.

4.Część 4-1 szt. fabrycznie nowej maszyny szwalniczej typu overlock.

Paramenty: max. prędkość szycia do 7000 ściegów/min. (maszyna musi pozwalać na szycie z prędkością max. do 7000 ściegów/min. Nie może być to maszyna szyjącą z prędkością max. do, np. 6000 ściegów/min.); max. szerokości ściegu–6,5 mm; rozstaw stopki dociskowej–10 mm; 3-nitkowa; automatyczne podnoszenie stopki; obcinanie łańcuszka; odsysanie skrawków materiału. Wyposażenie jednostkowe: silnik typu servo; panel sterujący w głowicy maszyny; dyferencjał transportu; fotokomórki wykrywające początek i koniec szycia; blat roboczy; podstawa robocza; przycisk biegu wstecznego.

5.Część 5-1 szt. fabrycznie nowej maszyny szwalniczej–stebnówki łańcuszkowej.

Paramenty: max. prędkość szycia do 5000 ściegów/min. (maszyna musi pozwalać na szycie z prędkością max. do 5000 ściegów/min. Nie może być to maszyna szyjącą z prędkością max. do, np. 4000 ściegów/min.); regulacja długości ściegu w zakresie od 1,4 mm do 3,6 mm; skok igielnicy –w zakresie od 5,5 mm–9,0 mm; wznios stopki pow. 30 mm; 1-igłowa; automatyczne obcinanie nici; transport dyferencjalny; szycie ściegiem pojedynczym. Wyposażenie jednostkowe: puller; blat roboczy; podstawa robocza.

6.Część 6-1 szt. fabrycznie nowej maszyny szwalniczej–rygla.

Paramenty: max. prędkość szycia do 5000 ściegów/min. (maszyna musi pozwalać na szycie z prędkością max. do 5000 ściegów/min. Nie może być to maszyna szyjącą z prędkością max. do, np. 4000 ściegów/min.); max. długość ściegu do 4 mm; max. wznios stopki dociskowej–13 mm. Wyposażenie jednostkowe: silnik typu servo.

7.Część 7-1 szt. fabrycznie nowej maszyny szwalniczej–dwuigłówki.

Paramenty: max. prędkość szycia do 5000 ściegów/min. (maszyna musi pozwalać na szycie z prędkością max. do 5000 ściegów/min. Nie może być to maszyna szyjąca z prędkością max. do, np. 4000 ściegów/min.); długość ściegu do 5 mm; rozstaw igieł–4 mm; 2-igłowa; przepłot górny i dolny; automatyczne obcinanie nici; automatyczne podnoszenie stopki. Wyposażenie jednostkowe: silnik typu servo.

8.Część 8-1 sztuki klejarki pyłowej.

Paramenty: max. temperatura klejenia do 200oC; moc grzałki–3,0 kW; wymiar płyty–115x40 cm.

Wyposażenie jednostkowe maszyny: brak wymagań.

Szczegółowy OPZ stanowi Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego.

Kod CPV

42715000-1

Nazwa kodu CPV

Maszyny do szycia

Dodatkowe przedmioty zamówienia

42718000-2 – Włókiennicze maszyny wykańczalnicze

Harmonogram realizacji zamówienia

1. Termin realizacji zamówienia wynosić będzie maksymalnie: 60 dni licząc od dnia zawarcia umowy w każdej Części. Za termin realizacji zamówienia przyjmuje się termin dostawy maszyn w każdej Części, stwierdzony Protokołem Odbioru bez zastrzeżeń, o którym mowa w Punkcie 3.3. wzoru umowy, stanowiącego Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego.
2. Dostawy w każdej Części zamówienia mają być zrealizowane jednorazowo, tj. w tym samym dniu, w terminie uzgodnionym z Zamawiającym. W celu uniknięcia wątpliwości pomimo złożenia przez Wykonawcę deklaracji w ofercie co do terminu realizacji zamówienia, z zastrzeżeniem postanowień ust. 1 powyżej, Wykonawca może w każdym wypadku dokonać wcześniejszej dostawy przedmiotu zamówienia, po uzgodnieniu terminu z Zamawiającym.
3. Zamawiający zastrzega, że dostawy będzie można wykonywać w godzinach 8.00 – 16.00 w dni robocze, tj. od poniedziałku do piątku, z zastrzeżeniem ust. 2 powyżej.

Załączniki

- OPZ - załącznik nr 3
- zapytanie ofertowe z dnia 08.03.2019 r.
- opis techniczny - załącznik nr 5a-5h
- formularz oferty - załącznik nr 1
- formularze cenowe - załącznik nr 1a - 1h
- oświadczenie - załącznik nr 2
- wzór umowy - załącznik nr 4
- klauszula informacyjna - załącznik nr 6

Pytania i wyjaśnienia

Brak pytań i wyjaśnień

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności

Zamawiający nie stawia szczególnych wymagań w tym zakresie.

Wiedza i doświadczenie

Zamawiający nie stawia szczególnych wymagań w tym zakresie.

Potencjał techniczny

Zamawiający nie stawia szczególnych wymagań w tym zakresie.

Osoby zdolne do wykonania zamówienia

Zamawiający nie stawia szczególnych wymagań w tym zakresie.

Sytuacja ekonomiczna i finansowa

Zamawiający nie stawia szczególnych wymagań w tym zakresie.

Dodatkowe warunki

Brak.

Warunki zmiany umowy

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania istotnych zmian umowy, na warunkach określonych we wzorze umowy, stanowiącym Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego, tj.

1. Zamawiający dopuszcza zmianę umowy w przypadku:

- 1.1. wystąpienia konieczności wprowadzenia zmian, korzystnych dla Zamawiającego, bez których nie byłoby możliwe prawidłowe wykonanie przedmiotu umowy, bez możliwości zmiany wynagrodzenia;
 - 1.2. zmiany modelu oferowanej maszyny* / maszyn* z zastrzeżeniem, iż zmiana ta nastąpi w przypadku, gdy: (i) maszyna została wycofana* / maszyny zostały wycofane* z dystrybucji z przyczyn niezależnych od Wykonawcy i może zostać zastąpiona* / mogą zostać zastąpione* modelem należącym do tej samej linii produktowej, o parametrach, co najmniej takich jak maszyna zastępowana lub która została udoskonalona lub dodatkowo wyposażona, bez możliwości zmiany wynagrodzenia; (ii) na rynku występuje maszyna* / maszyny* wyższej klasy, tj. o parametrach wyższych niż maszyna zastępowana lub która została udoskonalona lub dodatkowo wyposażona, bez możliwości zmiany wynagrodzenia i o ile zmiana jest korzystna dla Zamawiającego;
 - 1.3. zmiany terminu wykonania przedmiotu umowy w każdej Części* z przyczyn niezależnych od Wykonawcy, z zastrzeżeniem że termin ten nie może być dłuższy niż 30 dni kalendarzowych od pierwotnego terminu realizacji umowy;
 - 1.4. zostały spełnione łącznie następujące warunki: (i) konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć; (ii) wartość zmiany nie przekracza 50% pierwotnej wysokości wynagrodzenia;
 - 1.5. wystąpienia siły wyższej, co uniemożliwia wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z umową, OPZ lub ofertą Wykonawcy.
2. Zmiany, o których mowa w Punkcie 1 mogą skutkować zmianą wynagrodzenia, terminu realizacji umowy oraz sposobu jej realizacji, chyba że umowa stanowi inaczej.
3. Wszelkie zmiany umowy wymagają zgody obu Stron i zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.

Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

1. Na potwierdzenie spełniania warunków udziału w Postępowaniu: aktualne na dzień składania ofert oświadczenie, stanowiące potwierdzenie, że Wykonawcy nie podlegają wykluczeniu oraz spełniają warunki udziału w Postępowaniu (Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego) – w oryginale;
2. Na potwierdzenie braku podstaw do wykluczenia Wykonawcy: (1) aktualne na dzień składania ofert oświadczenie, stanowiące potwierdzenie, że nie podlegają wykluczeniu oraz spełniają warunki udziału w Postępowaniu (Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego) – w oryginale; (2) aktualny odpis z właściwego

rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert – w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem, chyba, że dokument będzie dokumentem elektronicznym niewymagającym podpisu.

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia ww. dokumenty, w tym oświadczenie, o którym mowa w ppkt 1) powyżej, składa każdy podmiot.

3. W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy spełniają wymagania Zamawiającego określone w niniejszym zapytaniu ofertowym (w szczególności w OPZ, stanowiącym Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego), Wykonawcy zobowiązani będą przedłożyć opis techniczny oferowanych maszyn zawierający dane techniczne oraz zdjęcia/rysunki oferowanych maszyn.

Przez opis techniczny Zamawiający rozumie w szczególności odpowiednio Załącznik nr 5a – dla Części 1, Załącznik nr 5b – dla Części 2, Załącznik nr 5c – dla Części 3, Załącznik nr 5d – dla Części 4, Załącznik nr 5e – dla Części 5, Załącznik nr 5f – dla Części 6, Załącznik nr 5g – dla Części 7, Załącznik nr 5h – dla Części 8 do zapytania ofertowego, a także katalogi, ulotki i inne materiały informacyjne udostępniane przez producenta maszyn lub własne, potwierdzające spełnianie wymagań określonych w OPZ, stanowiącym Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego. Opis techniczny złożony na wzorze stanowiącym odpowiednio Załącznik nr 5a, Załącznik 5b, Załącznik 5c, Załącznik 5d, Załącznik 5e, Załącznik 5f, Załącznik 5g, Załącznik 5h do zapytania ofertowego jest obligatoryjny i należy go złożyć wraz z ofertą - w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Pozostałe, tj. katalogi, ulotki i inne materiały informacyjne udostępniane przez producenta maszyn lub własne mają charakter fakultatywny i mogą być złożone przez Wykonawcę - w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem.

4. Oferta powinna składać się w szczególności z:

- 1) formularza ofertowego (wzór Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego);
- 2) formularza cenowego (wzór Załącznik nr 1a do zapytania ofertowego – w przypadku złożenia oferty na Część 1, lub; Załącznik nr 1b do zapytania ofertowego – w przypadku złożenia oferty na Część 2, lub; Załącznik nr 1c do zapytania ofertowego – w przypadku złożenia oferty na Część 3, lub; Załącznik nr 1d do zapytania ofertowego – w przypadku złożenia oferty na Część 4, lub; Załącznik nr 1e do zapytania ofertowego – w przypadku złożenia oferty na Część 5, lub; Załącznik nr 1f do zapytania ofertowego – w przypadku złożenia oferty na Część 6, lub; Załącznik nr 1g do zapytania ofertowego – w przypadku złożenia oferty na Część 7, lub; Załącznik nr 1h do zapytania ofertowego – w przypadku złożenia oferty na Część 8);
- 3) oświadczenia / oświadczeń, o których mowa w Rozdziale VI ust. 1 pkt 1) oraz ust. 2 pkt 1) niniejszego zapytania ofertowego (wzór Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego);
- 4) pełnomocnictwa (jeżeli umocowanie osoby wskazanej w ofercie nie wynika z dokumentów rejestrowych);
- 5) pełnomocnictwa dla lidera konsorcjum (jeśli oferta składana jest przez wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia);
- 6) dokumentów, o których mowa w Rozdziale VII ust. 1 zapytania ofertowego.

Zamówienia uzupełniające

Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.

Ocena oferty

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Kryteria oceny ofert odpowiednio w Części 1, w Części 2, w Części 3, w Części 4, Części 5, w Części 6, w Części 7, w Części 8:

- 1) Cena 60%
- 2) Gwarancja 20%
- 3) Termin realizacji zamówienia 20%

Ad 1. W kryterium „Cena” najwyższą liczbę punktów (60) otrzyma oferta zawierająca najniższą łączną cenę brutto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

Najniższa cena oferty brutto

$C_x = \text{-----} \times 60 \text{ punktów}$

Cena oferty brutto w ofercie ocenianej

gdzie:

Cx – ilość punktów przyznana ocenianej ofercie za cenę.

Ad 2 W kryterium „Gwarancja” (waga 20%) Zamawiający będzie przyznawał punkty w następujący sposób:

- gwarancja udzielona na okres 24 m-cy - 0 pkt;
- gwarancja udzielona na okres od 25 m-cy do 35 m-cy – 2 pkt;
- gwarancja udzielona na okres 36 m-cy – 47 m-cy – 5 pkt;
- gwarancja udzielona na okres 48 m-cy – 59 m-cy – 10 pkt;
- gwarancja udzielona na okres 60 m-cy i więcej – 20 pkt.

Maksymalna liczba punktów do uzyskania w kryterium „Gwarancja” wynosi 20.

UWAGA: Minimalna gwarancja powinna zostać udzielona na okres 24-miesięcy. W formularzu oferty Wykonawca oświadcza na jaki okres udziela gwarancji na przedmiot zamówienia.

Ad 3) W kryterium „Termin realizacji zamówienia” (waga 20%) Zamawiający będzie przyznawał punkty w następujący sposób:

- 60 dni od dnia zawarcia umowy na realizację przedmiotowego zamówienia – 0 pkt;
- od 50 dni do 59 dni od dnia zawarcia umowy na realizację przedmiotowego zamówienia – 3 pkt;
- od 40 dni do 49 dni od dnia zawarcia umowy na realizację przedmiotowego zamówienia – 5 pkt;
- do 30 dni do 39 dni od dnia zawarcia umowy na realizację przedmiotowego zamówienia – 10 pkt;
- poniżej 30 dni od dnia zawarcia umowy na realizację przedmiotowego zamówienia – 20 pkt.

Maksymalna liczba punktów do uzyskania w kryterium „Termin realizacji zamówienia” wynosi 20.

UWAGA: maksymalny termin realizacji zamówienia wynosi 60 dni od daty zawarcia umowy. W formularzu oferty Wykonawca oświadcza deklarowany termin realizacji zamówienia. Przez termin realizacji zamówienia rozumie się termin dostawy maszyn, stwierdzony Protokołem Odbioru bez zastrzeżeń, o którym mowa w Punkcie 3.3. wzoru umowy stanowiącego Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego.

2. Ocena oferty - w każdej Części zamówienia - w poszczególnych kryteriach zostanie dokonana z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

3. Liczby punktów, o których mowa w ust. 1 powyżej, po zsumowaniu będą stanowić końcową ocenę oferty w danej Części zamówienia.

4. Za najkorzystniejszą w danej Części zamówienia zostanie uznana oferta z najwyższą liczbą punktów, spośród nieodrzuconych ofert złożonych w danej Części.

5. W przypadku złożenia oferty, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami ustawy o podatku od towarów i usług (tj. Dz.U.2011, nr 177, poz. 1054, ze zm.), Zamawiający w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6. Do oceny bierze się wynik powyższych równań z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

Wykluczenia

O udzielenie zamówienia nie mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy podlegają wykluczeniu z Postępowania, tj.

- 1) są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem Postępowania, a Wykonawcą, polegające w szczególności na: (i) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej; (ii) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji chyba, że niższy próg wynika z przepisów prawa; (iii) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika; (iv) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
- 2) w stosunku do których otwarto likwidację, w zatwierdzonym przez sąd układzie w postępowaniu restrukturyzacyjnym jest przewidziane zaspokojenie wierzycieli przez likwidację jego majątku lub sąd zarządził likwidację jego majątku w trybie art. 332 ust. 1 ustawy z dnia 15 maja 2015 r. - Prawo restrukturyzacyjne (Dz.U. z 2017 r. poz. 1508, ze zm.) lub których upadłość ogłoszono, z wyjątkiem Wykonawców, którzy po ogłoszeniu upadłości zawarli układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego, chyba że sąd zarządził likwidację ich majątku w trybie art. 366 ust. 1 ustawy z dnia 28 lutego 2003 r. - Prawo upadłościowe (Dz.U. z 2017 r. poz. 2344, ze zm.);
- 3) wobec których wydano prawomocny wyrok sądu lub ostateczną decyzję administracyjną o zaleganiu z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, chyba że wykonawca

dokonał płatności należnych podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne wraz z odsetkami lub grzywnami lub zawarł wiążące porozumienie w sprawie spłaty tych należności;

4) którzy w wyniku zamierzonego działania lub rażącego niedbalstwa wprowadzili Zamawiającego w błąd przy przedstawieniu informacji, że nie podlegają wykluczeniu, spełniają warunki udziału w Postępowaniu lub którzy zataili te informacje lub nie są w stanie przedstawić wymaganych dokumentów;

5) którzy w wyniku lekkomyślności lub niedbalstwa przedstawili informacje wprowadzające w błąd Zamawiającego, mogące mieć istotny wpływ na decyzje podejmowane przez Zamawiającego w Postępowaniu;

6) którzy bezprawnie wpływali lub próbowali wpłynąć na czynności Zamawiającego lub pozyskać informacje poufne, mogące dać im przewagę w Postępowaniu;

7) którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz.U. z 2015 r. poz. 184, 1618 i 1634), złożyli odrębne oferty, oferty częściowe w Postępowaniu, chyba że wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w Postępowaniu.

Zamawiający - Wnioskodawca

Nazwa

Filati Mirosław Kubiak Spółka Jawna

Adres

Opiesin 60

98-220 Zduńska Wola

łódzkie , zduńskowolski

Numer telefonu

+48 43 824 78 36

NIP

8291709433

Numer naboru

RPLD.01.02.01-IP.02-10-037/18

Inne źródła finansowania

Własne.

