*Załącznik nr 5a do zapytania ofertowego*

*(pieczęć Wykonawcy)*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Miejscowość i data)*

Nazwa Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

adres: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**OPIS TECHNICZNY**

Składając ofertę w postępowaniu na **dostawę maszyn dziewiarskich, maszyn farbiarskich, suszarki bębnowej oraz laboratoryjnej maszyny do barwienia małych prób**w ramach projektu, pt.: „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 *Infrastruktura B+R przedsiębiorstw* Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r., objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18 („**Projekt**”), nr postępowania: **F/RPO-WL/1/2019** („**Postępowanie**”) – **Część 1**: **dostawa cylindrycznych maszyn dziewiarskich do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o 40-tym numerze uiglenia i o średnicach cylindra od 11” do 17”,**

oświadczam, iż oferuję **fabrycznie** **nowe cylindryczne maszyny dziewiarskie** o następujących parametrach:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Rodzaj wymaganej maszyny** | **Nazwa maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[1]](#footnote-1)** | **Wymagane parametry techniczne / wyposażenie** | | **Parametry techniczne / wyposażenie maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[2]](#footnote-2)** |
| 1. | **Maszyna dziewiarska seamless o 40-stym numerze uiglenia i średnicy cylindra 11”** |  | 40-sty numer uiglenia | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ numer uiglenia |
| średnica cylindra: **11”** | | średnica cylindra: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| aktywne podawanie przędzy | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość przerobu włókien syntetycznych i elastanów ze stopniowaniem kompresji | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość wzorowania dwoma kolorami | | TAK\*/NIE\* |
| system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku | | TAK\*/NIE\* |
| dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów | | TAK\*/NIE\* |
| osiem systemów produkcji | | TAK\*/NIE\* |
| 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| 10 podawaczy przędzy elastycznej | | TAK\*/NIE\* |
| interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją | | TAK\*/NIE\* |
| kompatybilność maszyny z systemem zarządzania produkcją posiadanym przez Zamawiającego, tj. NAUTILUS® firmy Dinema | | TAK\*/NIE\* |
| inne wyposażenie | igły | TAK\*/NIE\* |
| tarcza tnąca | TAK\*/NIE\* |
| nożyki | TAK\*/NIE\* |
| płytki podwodzikowe | TAK\*/NIE\* |
| płytki bębenków | TAK\*/NIE\* |
| dodatkowe bębenki sterujące płytkami | TAK\*/NIE\* |
| platernik haczyków | TAK\*/NIE\* |
| korona platyn | TAK\*/NIE\* |
| 2. | **Maszyna dziewiarska seamless o 40-stym numerze uiglenia i średnicy cylindra 12”** |  | 40-sty numer uiglenia | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ numer uiglenia |
| średnica cylindra: **12”** | | średnica cylindra: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| aktywne podawanie przędzy | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość przerobu włókien syntetycznych i elastanów ze stopniowaniem kompresji | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość wzorowania dwoma kolorami | | TAK\*/NIE\* |
| system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku | | TAK\*/NIE\* |
| dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów | | TAK\*/NIE\* |
| osiem systemów produkcji | | TAK\*/NIE\* |
| 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| 10 podawaczy przędzy elastycznej | | TAK\*/NIE\* |
| interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją | | TAK\*/NIE\* |
| kompatybilność maszyny z systemem zarządzania produkcją posiadanym przez Zamawiającego, tj. NAUTILUS® firmy Dinema | | TAK\*/NIE\* |
| inne wyposażenie | igły | TAK\*/NIE\* |
| tarcza tnąca | TAK\*/NIE\* |
| nożyki | TAK\*/NIE\* |
| płytki podwodzikowe | TAK\*/NIE\* |
| płytki bębenków | TAK\*/NIE\* |
| dodatkowe bębenki sterujące płytkami | TAK\*/NIE\* |
| platernik haczyków | TAK\*/NIE\* |
| korona platyn | TAK\*/NIE\* |
| 3. | **Maszyna dziewiarska seamless o 40-stym numerze uiglenia i średnicy cylindra 13”** |  | 40-sty numer uiglenia | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ numer uiglenia |
| średnica cylindra: **13”** | | średnica cylindra: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| aktywne podawanie przędzy | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość przerobu włókien syntetycznych i elastanów ze stopniowaniem kompresji | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość wzorowania dwoma kolorami | | TAK\*/NIE\* |
| system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku | | TAK\*/NIE\* |
| dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów | | TAK\*/NIE\* |
| osiem systemów produkcji | | TAK\*/NIE\* |
| 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| 10 podawaczy przędzy elastycznej | | TAK\*/NIE\* |
| interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją | | TAK\*/NIE\* |
| kompatybilność maszyny z systemem zarządzania produkcją posiadanym przez Zamawiającego, tj. NAUTILUS® firmy Dinema | | TAK\*/NIE\* |
| inne wyposażenie | igły | TAK\*/NIE\* |
| tarcza tnąca | TAK\*/NIE\* |
| nożyki | TAK\*/NIE\* |
| płytki podwodzikowe | TAK\*/NIE\* |
| płytki bębenków | TAK\*/NIE\* |
| dodatkowe bębenki sterujące płytkami | TAK\*/NIE\* |
| platernik haczyków | TAK\*/NIE\* |
| korona platyn | TAK\*/NIE\* |
| 4. | **Maszyna dziewiarska seamless o 40-stym numerze uiglenia i średnicy cylindra 14”** |  | 40-sty numer uiglenia | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ numer uiglenia |
| średnica cylindra: **14”** | | średnica cylindra: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| aktywne podawanie przędzy | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość przerobu włókien syntetycznych i elastanów ze stopniowaniem kompresji | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość wzorowania dwoma kolorami | | TAK\*/NIE\* |
| system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku | | TAK\*/NIE\* |
| dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów | | TAK\*/NIE\* |
| osiem systemów produkcji | | TAK\*/NIE\* |
| 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| 10 podawaczy przędzy elastycznej | | TAK\*/NIE\* |
| interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją | | TAK\*/NIE\* |
| kompatybilność maszyny z systemem zarządzania produkcją posiadanym przez Zamawiającego, tj. NAUTILUS® firmy Dinema | | TAK\*/NIE\* |
| inne wyposażenie | igły | TAK\*/NIE\* |
| tarcza tnąca | TAK\*/NIE\* |
| nożyki | TAK\*/NIE\* |
| płytki podwodzikowe | TAK\*/NIE\* |
| płytki bębenków | TAK\*/NIE\* |
| dodatkowe bębenki sterujące płytkami | TAK\*/NIE\* |
| platernik haczyków | TAK\*/NIE\* |
| korona platyn | TAK\*/NIE\* |
| 5. | **Maszyna dziewiarska seamless o 40-stym numerze uiglenia i średnicy cylindra 15”** |  | 40-sty numer uiglenia | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ numer uiglenia |
| średnica cylindra: **15”** | | średnica cylindra: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| aktywne podawanie przędzy | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość przerobu włókien syntetycznych i elastanów ze stopniowaniem kompresji | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość wzorowania dwoma kolorami | | TAK\*/NIE\* |
| system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku | | TAK\*/NIE\* |
| dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów | | TAK\*/NIE\* |
| osiem systemów produkcji | | TAK\*/NIE\* |
| 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| 10 podawaczy przędzy elastycznej | | TAK\*/NIE\* |
| interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją | | TAK\*/NIE\* |
| kompatybilność maszyny z systemem zarządzania produkcją posiadanym przez Zamawiającego, tj. NAUTILUS® firmy Dinema | | TAK\*/NIE\* |
| inne wyposażenie | igły | TAK\*/NIE\* |
| tarcza tnąca | TAK\*/NIE\* |
| nożyki | TAK\*/NIE\* |
| płytki podwodzikowe | TAK\*/NIE\* |
| płytki bębenków | TAK\*/NIE\* |
| dodatkowe bębenki sterujące płytkami | TAK\*/NIE\* |
| platernik haczyków | TAK\*/NIE\* |
| korona platyn | TAK\*/NIE\* |
| 6. | **Maszyna dziewiarska seamless o 40-stym numerze uiglenia i średnicy cylindra 16”** |  | 40-sty numer uiglenia | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ numer uiglenia |
| średnica cylindra: **16”** | | średnica cylindra: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| aktywne podawanie przędzy | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość przerobu włókien syntetycznych i elastanów ze stopniowaniem kompresji | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość wzorowania dwoma kolorami | | TAK\*/NIE\* |
| system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku | | TAK\*/NIE\* |
| dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów | | TAK\*/NIE\* |
| osiem systemów produkcji | | TAK\*/NIE\* |
| 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| 10 podawaczy przędzy elastycznej | | TAK\*/NIE\* |
| interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją | | TAK\*/NIE\* |
| kompatybilność maszyny z systemem zarządzania produkcją posiadanym przez Zamawiającego, tj. NAUTILUS® firmy Dinema | | TAK\*/NIE\* |
| inne wyposażenie | igły | TAK\*/NIE\* |
| tarcza tnąca | TAK\*/NIE\* |
| nożyki | TAK\*/NIE\* |
| płytki podwodzikowe | TAK\*/NIE\* |
| płytki bębenków | TAK\*/NIE\* |
| dodatkowe bębenki sterujące płytkami | TAK\*/NIE\* |
| platernik haczyków | TAK\*/NIE\* |
| korona platyn | TAK\*/NIE\* |
| 7. | **Maszyna dziewiarska seamless o 40-stym numerze uiglenia i średnicy cylindra 17”** |  | 40-sty numer uiglenia | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ numer uiglenia |
| średnica cylindra: **17”** | | średnica cylindra: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| aktywne podawanie przędzy | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość przerobu włókien syntetycznych i elastanów ze stopniowaniem kompresji | | TAK\*/NIE\* |
| możliwość wzorowania dwoma kolorami | | TAK\*/NIE\* |
| system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku | | TAK\*/NIE\* |
| dwa aktywne podawacze surowca / przędzy na każdym z systemów | | TAK\*/NIE\* |
| osiem systemów produkcji | | TAK\*/NIE\* |
| 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej | | TAK\*/NIE\* |
| 10 podawaczy przędzy elastycznej | | TAK\*/NIE\* |
| interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją | | TAK\*/NIE\* |
| kompatybilność maszyny z systemem zarządzania produkcją posiadanym przez Zamawiającego, tj. NAUTILUS® firmy Dinema | | TAK\*/NIE\* |
| inne wyposażenie | igły | TAK\*/NIE\* |
| tarcza tnąca | TAK\*/NIE\* |
| nożyki | TAK\*/NIE\* |
| płytki podwodzikowe | TAK\*/NIE\* |
| płytki bębenków | TAK\*/NIE\* |
| dodatkowe bębenki sterujące płytkami | TAK\*/NIE\* |
| platernik haczyków | TAK\*/NIE\* |
| korona platyn | TAK\*/NIE\* |

Jednocześnie Wykonawca oświadcza, iż przedmiotowe maszyny posiadają *deklaracje zgodności znaku CE\* / certyfikaty znaku CE\**, które zostaną przekazane Zamawiającemu najpóźniej w dniu dostawy maszyn.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(podpis upoważnionej osoby)*

***(\*niepotrzebne skreślić)***

*Załącznik nr 5b do zapytania ofertowego*

*(pieczęć Wykonawcy)*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Miejscowość i data)*

Nazwa Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

adres Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**OPIS TECHNICZNY**

Składając ofertę w postępowaniu na **dostawę maszyn dziewiarskich, maszyn farbiarskich, suszarki bębnowej oraz laboratoryjnej maszyny do barwienia małych prób**w ramach projektu, pt.: „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 *Infrastruktura B+R przedsiębiorstw* Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r., objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18 („**Projekt**”), nr postępowania: **F/RPO-WL/2/2019** („**Postępowanie**”) – **Część 2**: **dostawa ciśnieniowej maszyny farbiarskiej oraz ciśnieniowej farbiarki laboratoryjnej**,

oświadczam, iż oferuję **fabrycznie nowe maszyny farbiarskie** o następujących parametrach:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Rodzaj wymaganej maszyny** | **Nazwa maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[3]](#footnote-3)** | **Wymagane parametry techniczne / wyposażenie** | **Parametry techniczne / wyposażenie maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[4]](#footnote-4)** |
| 1. | **Ciśnieniowa maszyna farbiarska** |  | ciśnienie robocze – min. 2,8 bar | \_\_\_\_\_\_ bar |
| zasilanie ogrzewania parą technologiczną o ciśnieniu 8 bar | TAK\*/NIE\* |
| średnie zużycie energii – max. 20 kW | \_\_\_\_\_\_\_ kW |
| maksymalna prędkość obrotowa – do 450 obrotów/min. | TAK\*/NIE\* |
| maksymalna temperatura pracy nie mniejsza niż 135 oC | \_\_\_\_\_\_\_ oC |
| bęben roboczy wykonany ze stali AISI 316L | TAK\*/NIE\* |
| pojemność bębna roboczego – min. 4000 l | TAK\*/NIE\* |
| maksymalna waga wsadu roboczego – nie mniej niż 240 kg | TAK\*/NIE\* |
| **Wyposażenie jednostkowe maszyny** | |
| trzykomorowy bęben roboczy | TAK\*/NIE\* |
| sterowanie elektroniczne, tj. poprzez elektroniczny pulpit sterowania | TAK\*/NIE\* |
| silnik bębna sterowany inwerterem | TAK\*/NIE\* |
| zewnętrzny system dozowania barwników | TAK\*/NIE\* |
| 2. | **Ciśnieniowa farbiarka laboratoryjna** |  | ciśnienie robocze – min. 2,8 bar | \_\_\_\_\_\_ bar |
| zasilanie parą technologiczną o ciśnieniu 8 bar | TAK\*/NIE\* |
| maksymalna temperatura pracy do 150oC | \_\_\_\_\_\_\_ oC |
| bęben roboczy wykonany ze stali AISI 316L | TAK\*/NIE\* |
| pojemność bębna roboczego – min. 280 l | TAK\*/NIE\* |
| maksymalna waga wsadu roboczego – nie mniej niż 5 kg | TAK\*/NIE\* |
| **Wyposażenie jednostkowe maszyny** | |
| jednoczęściowy bęben roboczy | TAK\*/NIE\* |
| sterowanie elektroniczne, tj. poprzez elektroniczny pulpit sterowania | TAK\*/NIE\* |
| silnik bębna sterowany inwerterem | TAK\*/NIE\* |
| zewnętrzny system dozowania barwników | TAK\*/NIE\* |

Jednocześnie Wykonawca oświadcza, iż przedmiotowe maszyny posiadają *deklaracje zgodności znaku CE\* / certyfikaty znaku CE\**, które zostaną przekazane Zamawiającemu najpóźniej w dniu dostawy maszyn.

**(\*niepotrzebne skreślić)**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(podpis upoważnionej osoby)*

*Załącznik nr 5c do zapytania ofertowego*

*(pieczęć Wykonawcy)*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Miejscowość i data)*

Nazwa Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

adres Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**OPIS TECHNICZNY**

Składając ofertę w postępowaniu na **dostawę maszyn dziewiarskich, maszyn farbiarskich, suszarki bębnowej oraz laboratoryjnej maszyny do barwienia małych prób**w ramach projektu, pt.: „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 *Infrastruktura B+R przedsiębiorstw* Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r., objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18 („**Projekt**”), nr postępowania: **F/RPO-WL/2/2019** („**Postępowanie**”) – **Część 3: dostawa suszarki bębnowej,**

oświadczam, iż oferuję **fabrycznie nową suszarkę bębnową** o następujących parametrach:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Rodzaj wymaganej maszyny** | **Nazwa maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[5]](#footnote-5)** | **Wymagane parametry techniczne / wyposażenie** | **Parametry techniczne / wyposażenie maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[6]](#footnote-6)** |
| 1. | **Suszarki bębnowa** |  | zasilanie parą technologiczną o ciśnieniu 8 bar | TAK\*/NIE\* |
| maksymalna temperatura pracy do 120oC | TAK\*/NIE\* |
| bęben roboczy wykonany ze stali nierdzewnej | TAK\*/NIE\* |
| pojemność bębna roboczego – min. 5000 l | TAK\*/NIE\* |
| prędkość wirowania – pow. 20 obrotów/ min. | TAK\*/NIE\* |
| dopuszczalna waga wsadu roboczego – min. 150 kg | TAK\*/NIE\* |
| średnica otworu ładowania wsadu – min.120 cm | TAK\*/NIE\* |
| wysokość urządzenia – max. 310 cm | TAK\*/NIE\* |
| **Wyposażenie jednostkowe maszyny** | |
| sterowanie elektroniczne, tj. poprzez elektroniczny panel sterowania, z pomiarem wilgotności | TAK\*/NIE\* |
| silnik bębna sterowany inwerterem | TAK\*/NIE\* |
| dwie nagrzewnice | TAK\*/NIE\* |
| bezpośredni wtrysk pary do komory susząco-stabilizującej | TAK\*/NIE\* |

Jednocześnie Wykonawca oświadcza, iż przedmiotowa maszyna posiada *deklarację zgodności znaku CE\* / certyfikat znaku CE\**, który zostanie przekazany Zamawiającemu najpóźniej w dniu dostawy maszyny.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(podpis upoważnionej osoby)*

***(\*niepotrzebne skreślić)***

*Załącznik nr 5d do zapytania ofertowego*

*(pieczęć Wykonawcy)*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Miejscowość i data)*

Nazwa Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

adres siedziby Wykonawcy:

ulica \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

miasto \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**OPIS TECHNICZNY**

Składając ofertę w postępowaniu na **dostawę maszyn dziewiarskich, maszyn farbiarskich, suszarki bębnowej oraz laboratoryjnej maszyny do barwienia małych prób**w ramach projektu, pt.: „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 *Infrastruktura B+R przedsiębiorstw* Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r., objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18 („**Projekt**”), nr postępowania: **F/RPO-WL/2/2019** („**Postępowanie**”) – **Część 4: dostawa laboratoryjnej maszyny do barwienia małych prób,**

oświadczam, iż oferuję **fabrycznie nową laboratoryjną maszynę do barwienia małych prób** o następujących parametrach:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Rodzaj wymaganej maszyny** | **Nazwa maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[7]](#footnote-7)** | **Wymagane parametry techniczne / wyposażenie** | **Parametry techniczne / wyposażenie maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[8]](#footnote-8)** |
| 1. | **Laboratoryjna maszyna do barwienia małych prób** |  | zasilanie elektryczne 400V oraz 50/60 Hz | TAK\*/NIE\* |
| zapotrzebowanie na energię do 4,3 kW | TAK\*/NIE\* |
| zakres temperatury pracy od 20oC do 140oC | od \_\_\_\_\_\_\_\_ oC do \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ oC |
| jednoczesne wybarwianie min. 12 różnych recept koloru | TAK\*/NIE\* |
| **Wyposażenie jednostkowe maszyny** | |
| nagrzewanie za pomocą 4 lamp na podczerwień, zasilanych elektrycznie | TAK\*/NIE\* |
| chłodzenie sprężonym powietrzem o ciśnieniu 6 bar | TAK\*/NIE\* |
| 20 kubeczków farbiarskich | TAK\*/NIE\* |
| sterowanie elektroniczne, tj. poprzez elektroniczny pulpit sterowania | TAK\*/NIE\* |

Jednocześnie Wykonawca oświadcza, iż przedmiotowa maszyna posiada *deklarację zgodności znaku CE\* / certyfikat znaku CE\**, który zostanie przekazany Zamawiającemu najpóźniej w dniu dostawy maszyny.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(podpis upoważnionej osoby)*

***(\*niepotrzebne skreślić)***

1. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-1)
2. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-2)
3. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-3)
4. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-4)
5. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-5)
6. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-6)
7. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-7)
8. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-8)