*Załącznik nr 5a do zapytania ofertowego*

*(pieczęć Wykonawcy)*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Miejscowość i data)*

Nazwa Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

adres Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**OPIS TECHNICZNY**

Składając ofertę w postępowaniu na **dostawę maszyn szwalniczych oraz klejarki płytowej** w ramach projektu, pt.: „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 Infrastruktura B+R przedsiębiorstw Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r., objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18 („**Projekt**”), nr postępowania: **F/RPO-WL/3/2018** („**Postępowanie**”) – Część 1: **dostawa maszyny szwalniczej trójskokowej** („**Część 1**”), oświadczam, że:

oferuję dostawę **1 sztuki fabrycznie nowej maszyny szwalniczej trójskokowej** o następujących parametrach:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Rodzaj wymaganej maszyny** | **Nazwa maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[1]](#footnote-2)** | **Wymagane parametry techniczne / wyposażenie** | **Parametry techniczne / wyposażenie maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[2]](#footnote-3)** |
| 1. | **Maszyna szwalnicza trójskokowa** |  | maksymalna prędkość szycia – do 5000 ściegów / min.[[3]](#footnote-4) | TAK\*/NIE\* |
| regulacja szerokości ściegu – od 0 mm do 5 mm | TAK\*/NIE\* |
| rozstaw stopki dociskowej – 10 mm | TAK\*/NIE\* |
| 1-igłowa | TAK\*/NIE\* |
| automatyczne obcinanie nici | TAK\*/NIE\* |
| automatyczne pozycjonowanie igły | TAK\*/NIE\* |
| automatyczne podnoszenie stopki | TAK\*/NIE\* |
| programowanie ilości ściegów rygla | TAK\*/NIE\* |
| smarowanie centralne | TAK\*/NIE\* |
| **Wyposażenie jednostkowe maszyny** | |
| silnik typu servo | TAK\*/NIE\* |
| transport dolny ząbkowy | TAK\*/NIE\* |
| odrzutnik nici | TAK\*/NIE\* |
| blat roboczy | TAK\*/NIE\* |
| podstawa robocza | TAK\*/NIE\* |
| wyłącznik ściegu wstecznego | TAK\*/NIE\* |

Jednocześnie Wykonawca oświadcza, iż przedmiotowa maszyna posiada *deklarację zgodności znaku CE\* / certyfikat znaku CE\**, która zostanie przekazana Zamawiającemu najpóźniej w dniu dostawy maszyny.

**(\*niepotrzebne skreślić)**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(podpis upoważnionej osoby)*

*Załącznik nr 5b do zapytania ofertowego*

*(pieczęć Wykonawcy)*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Miejscowość i data)*

Nazwa Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

adres Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**OPIS TECHNICZNY**

Składając ofertę w postępowaniu na **dostawę maszyn szwalniczych oraz klejarki płytowej** w ramach projektu, pt.: „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 Infrastruktura B+R przedsiębiorstw Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r., objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18 („**Projekt**”), nr postępowania: **F/RPO-WL/3/2018** („**Postępowanie**”) – Część 2: **dostawa maszyny szwalniczej typu autolap** („**Część 2**”), oświadczam, że:

oferuję dostawę **1 sztuki fabrycznie nowej maszyny szwalniczej typu autolap** - o następujących parametrach:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Rodzaj wymaganej maszyny** | **Nazwa maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[4]](#footnote-5)** | **Wymagane parametry techniczne / wyposażenie** | **Parametry techniczne / wyposażenie maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[5]](#footnote-6)** |
| 1. | **Maszyna szwalnicza typu autolap** |  | maksymalna prędkość szycia – do 4200 ściegów / min.[[6]](#footnote-7) | TAK\*/NIE\* |
| rozstaw igieł – 5,2 mm | TAK\*/NIE\* |
| 4-igłowa | TAK\*/NIE\* |
| 6-nitkowa | TAK\*/NIE\* |
| regulacja transportu dyferencjalnego | TAK\*/NIE\* |
| klasa FD6207 lub równoważna | TAK\*/NIE\* |
| automatyczne obcinanie łańcuszka, uruchamianie czujnikiem | TAK\*/NIE\* |
| **Wyposażenie jednostkowe maszyny** | |
| silnik typu servo | TAK\*/NIE\* |
| odsysanie skrawków materiału | TAK\*/NIE\* |
| przycisk obcinania nici | TAK\*/NIE\* |
| blat roboczy | TAK\*/NIE\* |
| podstawa robocza | TAK\*/NIE\* |
| nadmuch na czwartą igłę | TAK\*/NIE\* |

Jednocześnie Wykonawca oświadcza, iż przedmiotowa maszyna posiada *deklarację zgodności znaku CE\* / certyfikat znaku CE\**, która zostanie przekazana Zamawiającemu najpóźniej w dniu dostawy maszyny.

**(\*niepotrzebne skreślić)**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(podpis upoważnionej osoby)*

*Załącznik nr 5c do zapytania ofertowego*

*(pieczęć Wykonawcy)*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Miejscowość i data)*

Nazwa Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

adres Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**OPIS TECHNICZNY**

Składając ofertę w postępowaniu na **dostawę maszyn szwalniczych oraz klejarki płytowej** w ramach projektu, pt.: „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 Infrastruktura B+R przedsiębiorstw Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r., objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18 („**Projekt**”), nr postępowania: **F/RPO-WL/3/2018** („**Postępowanie**”) – Część 3: **dostawa maszyny szwalniczej – lamówkarki** („**Część 3**”), oświadczam, że:

oferuję dostawę **1 sztuki fabrycznie nowej maszyny szwalniczej - lamówkarki** o następujących parametrach:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Rodzaj wymaganej maszyny** | **Nazwa maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[7]](#footnote-8)** | **Wymagane parametry techniczne / wyposażenie** | **Parametry techniczne / wyposażenie maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[8]](#footnote-9)** |
| 1. | **Maszyna szwalnicza – lamówkarka** |  | rozstaw igieł – 4 mm | TAK\*/NIE\* |
| 3-igłowa | TAK\*/NIE\* |
| maszyna drabinkowa | TAK\*/NIE\* |
| płaskie łoże | TAK\*/NIE\* |
| automatyczne obcinanie nici | TAK\*/NIE\* |
| automatyczne podnoszenie stopki | TAK\*/NIE\* |
| programowanie naprężacza lamówki | TAK\*/NIE\* |
| **Wyposażenie jednostkowe maszyny** | |
| silnik sprzęgłowy | TAK\*/NIE\* |
| górny i dolny przeplatacz | TAK\*/NIE\* |
| dodatkowy manualny przycisk obcinania nici w głowicy maszyny | TAK\*/NIE\* |
| blat roboczy | TAK\*/NIE\* |
| podstawa robocza | TAK\*/NIE\* |

Jednocześnie Wykonawca oświadcza, iż przedmiotowa maszyna posiada *deklarację zgodności znaku CE\* / certyfikat znaku CE\**, która zostanie przekazana Zamawiającemu najpóźniej w dniu dostawy maszyny.

**(\*niepotrzebne skreślić)** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(podpis upoważnionej osoby)*

*Załącznik nr 5d do zapytania ofertowego*

*(pieczęć Wykonawcy)*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Miejscowość i data)*

Nazwa Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

adres Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**OPIS TECHNICZNY**

Składając ofertę w postępowaniu na **dostawę maszyn szwalniczych oraz klejarki płytowej** w ramach projektu, pt.: „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 Infrastruktura B+R przedsiębiorstw Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r., objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18 („**Projekt**”), nr postępowania: **F/RPO-WL/3/2018** („**Postępowanie**”) – Część 4: **dostawa maszyny typu overlock** („**Część 4**”), oświadczam, że:

oferuję dostawę **1 sztuki fabrycznie nowej maszyny typu overlock** o następujących parametrach:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Rodzaj wymaganej maszyny** | **Nazwa maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[9]](#footnote-10)** | **Wymagane parametry techniczne / wyposażenie** | **Parametry techniczne / wyposażenie maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[10]](#footnote-11)** |
| 1. | **Maszyna typu overlock** |  | maksymalna prędkość szycia – do 7000 ściegów / min.[[11]](#footnote-12) | TAK\*/NIE\* |
| maksymalna szerokość ściegu – 6,5 mm | TAK\*/NIE\* |
| rozstaw stopki dociskowej – 10 mm | TAK\*/NIE\* |
| 3-nitkowa | TAK\*/NIE\* |
| automatyczne podnoszenie stopki | TAK\*/NIE\* |
| obcinanie łańcuszka | TAK\*/NIE\* |
| odsysanie skrawków materiałów | TAK\*/NIE\* |
| **Wyposażenie jednostkowe maszyny** | |
| silnik typu servo | TAK\*/NIE\* |
| panel sterujący w głowicy maszyny | TAK\*/NIE\* |
| dyferencjał transportu | TAK\*/NIE\* |
| fotokomórki wykrywające początek i koniec szycia | TAK\*/NIE\* |
| blat roboczy | TAK\*/NIE\* |
| podstawa robocza | TAK\*/NIE\* |
| przycisk biegu wstecznego | TAK\*/NIE\* |

Jednocześnie Wykonawca oświadcza, iż przedmiotowa maszyna posiada *deklarację zgodności znaku CE\* / certyfikat znaku CE\**, która zostanie przekazana Zamawiającemu najpóźniej w dniu dostawy maszyny.

**(\*niepotrzebne skreślić)**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(podpis upoważnionej osoby)*

*Załącznik nr 5e do zapytania ofertowego*

*(pieczęć Wykonawcy)*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Miejscowość i data)*

Nazwa Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

adres Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**OPIS TECHNICZNY**

Składając ofertę w postępowaniu na **dostawę maszyn szwalniczych oraz klejarki płytowej** w ramach projektu, pt.: „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 Infrastruktura B+R przedsiębiorstw Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r., objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18 („**Projekt**”), nr postępowania: **F/RPO-WL/3/2018** („**Postępowanie**”) – Część 5: **dostawa maszyny szwalniczej stebnówki łańcuszkowej** („**Część 5**”), oświadczam, że:

oferuję dostawę **1 sztuki** **fabrycznie nowej** **maszyny szwalniczej stebnówki łańcuszkowej** o następujących parametrach:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Rodzaj wymaganej maszyny** | **Nazwa maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[12]](#footnote-13)** | **Wymagane parametry techniczne / wyposażenie** | **Parametry techniczne / wyposażenie maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[13]](#footnote-14)** |
| 1. | **Maszyna szwalnicza stebnówka łańcuszkowa** |  | maksymalna prędkość szycia – do 5000 ściegów / min.[[14]](#footnote-15) | TAK\*/NIE\* |
| regulacja długości ściegu – w zakresie od 1,4 mm do 3,6 mm | TAK\*/NIE\* |
| skok igielnicy – w zakresie od 5,5 mm – 9,0 mm | TAK\*/NIE\* |
| wznios stopki pow. 30 mm | TAK\*/NIE\* |
| 1-igłowa | TAK\*/NIE\* |
| automatyczne obcinanie nici | TAK\*/NIE\* |
| transport dyferencjalny | TAK\*/NIE\* |
| szycie ściegiem pojedynczym | TAK\*/NIE\* |
| **Wyposażenie jednostkowe maszyny** | |
| puller | TAK\*/NIE\* |
| blat roboczy | TAK\*/NIE\* |
| podstawa robocza | TAK\*/NIE\* |

Jednocześnie Wykonawca oświadcza, iż przedmiotowa maszyna posiada *deklarację zgodności znaku CE\* / certyfikat znaku CE\**, która zostanie przekazana Zamawiającemu najpóźniej w dniu dostawy maszyny.

**(\*niepotrzebne skreślić)**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(podpis upoważnionej osoby)*

*Załącznik nr 5f do zapytania ofertowego*

*(pieczęć Wykonawcy)*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Miejscowość i data)*

Nazwa Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

adres Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**OPIS TECHNICZNY**

Składając ofertę w postępowaniu na **dostawę maszyn szwalniczych oraz klejarki płytowej** w ramach projektu, pt.: „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 Infrastruktura B+R przedsiębiorstw Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r., objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18 („**Projekt**”), nr postępowania: **F/RPO-WL/3/2018** („**Postępowanie**”) – Część 6: **dostawa maszyny szwalniczej – rygla** („**Część 6**”), oświadczam, że:

oferuję dostawę **1 sztuki fabrycznie nowej maszyny szwalniczej – rygla** o następujących parametrach:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Rodzaj wymaganej maszyny** | **Nazwa maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[15]](#footnote-16)** | **Wymagane parametry techniczne / wyposażenie** | **Parametry techniczne / wyposażenie maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[16]](#footnote-17)** |
| 1. | **Maszyna szwalnicza – rygiel** |  | maksymalna prędkość szycia – do 5000 ściegów / min.[[17]](#footnote-18) | TAK\*/NIE\* |
| maksymalna długość ściegu – do 4 mm | TAK\*/NIE\* |
| maksymalny wznios stopki dociskowej – 13 mm | TAK\*/NIE\* |
| **Wyposażenie jednostkowe maszyny** | |
| silnik typu servo | TAK\*/NIE\* |

Jednocześnie Wykonawca oświadcza, iż przedmiotowa maszyna posiada *deklarację zgodności znaku CE\* / certyfikat znaku CE\**, która zostanie przekazana Zamawiającemu najpóźniej w dniu dostawy maszyny.

**(\*niepotrzebne skreślić)**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(podpis upoważnionej osoby)*

*Załącznik nr 5g do zapytania ofertowego*

*(pieczęć Wykonawcy)*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Miejscowość i data)*

Nazwa Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

adres Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**OPIS TECHNICZNY**

Składając ofertę w postępowaniu na **dostawę maszyn szwalniczych oraz klejarki płytowej** w ramach projektu, pt.: „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 Infrastruktura B+R przedsiębiorstw Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r., objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18 („**Projekt**”), nr postępowania: **F/RPO-WL/3/2018** („**Postępowanie**”) – Część 7: **dostawa maszyny szwalniczej - dwuigłówki** („**Część 7**”), oświadczam, że:

oferuję dostawę **1 sztuki fabrycznie nowej maszyny szwalniczej - dwuigłówki** o następujących parametrach:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Rodzaj wymaganej maszyny** | **Nazwa maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[18]](#footnote-19)** | **Wymagane parametry techniczne / wyposażenie** | **Parametry techniczne / wyposażenie maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[19]](#footnote-20)** |
| 1. | **Maszyna szwalnicza – dwuigłówka** |  | maksymalna prędkość szycia – do 5000 ściegów / min.[[20]](#footnote-21) | TAK\*/NIE\* |
| długość ściegu – do 5 mm | TAK\*/NIE\* |
| rozstaw igieł – 4 mm | TAK\*/NIE\* |
| 2-igłowa | TAK\*/NIE\* |
| przeplot górny i dolny | TAK\*/NIE\* |
| automatyczne obcinanie nici | TAK\*/NIE\* |
| automatyczne podnoszenie stopki | TAK\*/NIE\* |
| **Wyposażenie jednostkowe maszyny** | |
| silnik typu servo | TAK\*/NIE\* |

Jednocześnie Wykonawca oświadcza, iż przedmiotowa maszyna posiada *deklarację zgodności znaku CE\* / certyfikat znaku CE\**, która zostanie przekazana Zamawiającemu najpóźniej w dniu dostawy maszyny.

**(\*niepotrzebne skreślić)**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(podpis upoważnionej osoby)*

*Załącznik nr 5h do zapytania ofertowego*

*(pieczęć Wykonawcy)*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Miejscowość i data)*

Nazwa Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

adres Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**OPIS TECHNICZNY**

Składając ofertę w postępowaniu na **dostawę maszyn szwalniczych oraz klejarki płytowej** w ramach projektu, pt.: „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 Infrastruktura B+R przedsiębiorstw Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r., objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18 („**Projekt**”), nr postępowania: **F/RPO-WL/3/2018** („**Postępowanie**”) – Część 8: **dostawa klejarki płytowej** („**Część 8**”), oświadczam, że:

oferuję dostawę **1 sztuki klejarki płytowej** o następujących parametrach:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Rodzaj wymaganej maszyny** | **Nazwa maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[21]](#footnote-22)** | **Wymagane parametry techniczne / wyposażenie** | **Parametry techniczne / wyposażenie maszyny oferowanej przez Wykonawcę[[22]](#footnote-23)** |
| 1. | **Klejarka płytowa** |  | maksymalna temperatura klejenia do 200oC | TAK\*/NIE\* |
| moc grzałki – 3,0 kW | TAK\*/NIE\* |
| wymiar płyty – 115x40 cm | TAK\*/NIE\* |

Jednocześnie Wykonawca oświadcza, iż przedmiotowa maszyna posiada *deklarację zgodności znaku CE\* / certyfikat znaku CE\**, która zostanie przekazana Zamawiającemu najpóźniej w dniu dostawy maszyny.

**(\*niepotrzebne skreślić)**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(podpis upoważnionej osoby)*

1. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-2)
2. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-3)
3. W celu uniknięcia wątpliwości maszyna musi pozwalać na szycie z prędkością maksymalną do 5000 ściegów/minutę. Zatem nie będzie spełniała warunku maszyna szyjącą z prędkością maksymalną do, np. 4000 ściegów/minutę. [↑](#footnote-ref-4)
4. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-5)
5. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-6)
6. W celu uniknięcia wątpliwości maszyna musi pozwalać na szycie z prędkością maksymalną do 4200 ściegów/minutę. Zatem nie będzie spełniała warunku maszyna szyjącą z prędkością maksymalną do, np. 4000 ściegów/minutę. [↑](#footnote-ref-7)
7. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-8)
8. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-9)
9. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-10)
10. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-11)
11. W celu uniknięcia wątpliwości maszyna musi pozwalać na szycie z prędkością maksymalną do 7000 ściegów/minutę. Zatem nie będzie spełniała warunku maszyna szyjącą z prędkością maksymalną do, np. 6000 ściegów/minutę. [↑](#footnote-ref-12)
12. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-13)
13. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-14)
14. W celu uniknięcia wątpliwości maszyna musi pozwalać na szycie z prędkością maksymalną do 5000 ściegów/minutę. Zatem nie będzie spełniała warunku maszyna szyjącą z prędkością maksymalną do, np. 4000 ściegów/minutę. [↑](#footnote-ref-15)
15. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-16)
16. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-17)
17. W celu uniknięcia wątpliwości maszyna musi pozwalać na szycie z prędkością maksymalną do 5000 ściegów/minutę. Zatem nie będzie spełniała warunku maszyna szyjącą z prędkością maksymalną do, np. 4000 ściegów/minutę. [↑](#footnote-ref-18)
18. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-19)
19. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-20)
20. W celu uniknięcia wątpliwości maszyna musi pozwalać na szycie z prędkością maksymalną do 5000 ściegów/minutę. Zatem nie będzie spełniała warunku maszyna szyjącą z prędkością maksymalną do, np. 4000 ściegów/minutę. [↑](#footnote-ref-21)
21. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-22)
22. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-23)