

Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa modułu do łączenia przędz metodą oplatania** w ramach projektu, pt.: „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 Infrastruktura B+R przedsiębiorstw Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r. („**Projekt**”), objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18 oraz umową o dofinansowanie nr RPLD.01.02.01-10-0028/18-00, nr postępowania: **F/RPO-WL/3/2019** („**Postępowanie**”).

1. Informacje podstawowe

W ramach przedmiotu zamówienia wykonawcy będą zobowiązani do:

- dostarczenia modułu do łączenia przędz metodą oplatania – w ilości 1 szt. („**Moduł**”);
- udzielenia min. **12-miesięcznej** gwarancji na dostarczony Moduł oraz wszystkie ewentualne podzespoły Modułu, liczonej od dnia ostatecznego odbioru Modułu („**Gwarancja**”);
- zapewnienia serwisu w okresie obowiązywania Gwarancji;
- akceptacji 60-dniowego terminu płatności.

Zamawiający informuje, iż przewiduje możliwość udzielenia zaliczki na realizację przedmiotowego zamówienia w wysokości nieprzekraczającej **30 %** wartości udzielonego zamówienia.

2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Zamówienie będzie obejmowało dostawę fabrycznie Modułu o parametrach jak poniżej. Zamówienie będzie obejmowało uruchomienie Modułu i podstawowe szkolenie z jego obsługi.

Podstawowe parametry:

- łączenie przędz metodą oplatania;
- typ oplotu: pojedynczy lub podwójny;
- moc: nie większa niż 22 kW;
- ilość wrzecion: nie mniejsza niż 190 i nie większa niż 300;
- prędkość obrotu wrzecion: regulowana w przedziale nie węższym niż 9000-16000 obrotów na minutę;
- przedział obsługiwanej ilości skrętów (T/M): nie węższy niż 200-3000;
- obsługiwane kierunki skrętu: S i Z;
- maksymalna waga oplatanych włókien: nie mniejsza niż 1000 g;
- inwerterowa kontrola prędkości;
- zasilanie: 380V, 50Hz, 3 fazy;

Umowa o dofinansowanie Projektu o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18-00
„Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej”

FILATI Mirosław Kubiak Spółka Jawna

Opiesin 60, 98-220 Zduńska Wola

NIP 8291709433, REGON 100617306, KRS 0000327753

tel. +48 43 824 44 03, fax. +48 43 824 44 04, e-mail: p.kubiak@filati.pl

Wyposażenie Modułu w system do przewijania cewek o następującej charakterystyce:

- typ przewijania: dwustronny;
- liczba wrzecion: nie mniejsza niż 40 i nie większa niż 100;
- obsługiwane kierunki skrętu: S i Z;
- waga gotowego nawoju: nie mniejsza niż 750 g;
- moc: nie większa niż 4,6 kW.

Umowa o dofinansowanie Projektu o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18-00
„Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej”

FILATI Mirosław Kubiak Spółka Jawna
Opiesin 60, 98-220 Zduńska Wola
NIP 8291709433, REGON 100617306, KRS 0000327753
tel. +48 43 824 44 03, fax. +48 43 824 44 04, e-mail: p.kubiak@filati.pl