*Załącznik nr 5a do zapytania ofertowego*

*(pieczęć Wykonawcy)*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Miejscowość i data)*

Nazwa Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

adres Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**OPIS TECHNICZNY – dla Części 1[[1]](#footnote-1)**

Składając ofertę w postępowaniu na **dostawa** **cylindrycznych maszyn dziewiarskich do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych** w ramach projektu, pt.: „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 Infrastruktura B+R przedsiębiorstw Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r. („**Projekt**”), objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18 oraz umową o dofinansowanie nr RPLD.01.02.01-10-0028/18-00, nr postępowania: **F/RPO-WL/2/2021** („**Postępowanie**”), oświadczam, że:

oferuję **fabrycznie nową cylindryczną maszynę dziewiarską do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o numerze uiglenia 28 i średnicy cylindra 21” (1 szt.)** o następujących parametrach:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Rodzaj wymaganego urządzenia** | **Nazwa urządzenia oferowanego przez Wykonawcę[[2]](#footnote-2)** | **Wymagane parametry techniczne / wyposażenie** | **Parametry techniczne / wyposażenie urządzenia oferowanego przez Wykonawcę[[3]](#footnote-3)** |
| 1. | **Dostawa cylindrycznej maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o numerze uiglenia 28 i średnicy cylindra 21”** |  | * numer uiglenia: 28, | TAK\*/NIE\* |
| * średnica cylindra: 21”, | TAK\*/NIE\* |
| * aktywne podawanie przędzy, | TAK\*/NIE\* |
| * możliwość przerobu włókien wełnianych, | TAK\*/NIE\* |
| * możliwość wzorowania dwoma kolorami, | TAK\*/NIE\* |
| * dwa aktywne podawacze surowca/przędzy na każdym z systemów, | TAK\*/NIE\* |
| * system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku, * osiem systemów produkcji, | TAK\*/NIE\* |
| * 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej, | TAK\*/NIE\* |
| * 10 podawaczy przędzy elastycznej, | TAK\*/NIE\* |
| * interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją. | TAK\*/NIE\* |

Jednocześnie Wykonawca oświadcza, iż przedmiotowe urządzenie posiada *deklarację zgodności znaku CE\* / certyfikat znaku CE\**, która zostanie przekazana Zamawiającemu najpóźniej w dniu dostawy urządzenia.

**(\*niepotrzebne skreślić)**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(podpis upoważnionej osoby)*

*Załącznik nr 5b do zapytania ofertowego*

*(pieczęć Wykonawcy)*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Miejscowość i data)*

Nazwa Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

adres Wykonawcy:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**OPIS TECHNICZNY – dla Części 2[[4]](#footnote-4)**

Składając ofertę w postępowaniu na **dostawa cylindrycznych maszyn dziewiarskich do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych** w ramach projektu, pt.: „Stworzenie infrastruktury B+R na potrzeby opracowywania innowacyjnej bezszwowej odzieży technicznej” w ramach Poddziałania I.2.1 Infrastruktura B+R przedsiębiorstw Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 zatwierdzonego decyzją wykonawczą Komisji Europejskiej CCI2014PL16M2OP005 z dnia 18 grudnia 2014 r. („**Projekt**”), objętego wnioskiem o dofinansowanie o nr RPLD.01.02.01-10-0028/18 oraz umową o dofinansowanie nr RPLD.01.02.01-10-0028/18-00, nr postępowania: **F/RPO-WL/2/2021** („**Postępowanie**”), oświadczam, że:

oferuję **fabrycznie nowej cylindrycznej maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o numerze uiglenia 40 i średnicy cylindra 18” (1 szt.)** o następujących parametrach:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Rodzaj wymaganego urządzenia** | **Nazwa urządzenia oferowanego przez Wykonawcę[[5]](#footnote-5)** | **Wymagane parametry techniczne / wyposażenie** | **Parametry techniczne / wyposażenie urządzenia oferowanego przez Wykonawcę[[6]](#footnote-6)** |
| 1. | **Dostawa cylindrycznej maszyny dziewiarskiej do wytwarzania bezszwowych tub dzianinowych o numerze uiglenia 40 i średnicy cylindra 18”** |  | * numer uiglenia: 40, | TAK\*/NIE\* |
| * średnica cylindra: 18”, | TAK\*/NIE\* |
| * aktywne podawanie przędzy, | TAK\*/NIE\* |
| * możliwość przerobu włókien syntetycznych i elastanów ze stopniowaniem kompresji, | TAK\*/NIE\* |
| * możliwość wzorowania dwoma kolorami, | TAK\*/NIE\* |
| * dwa aktywne podawacze surowca/przędzy na każdym z systemów, | TAK\*/NIE\* |
| * system formowania oczka sterowany przez niezależne silniki (motory) z możliwością poszerzania i zagęszczania oczka w tym samym rządku, * osiem systemów produkcji, | TAK\*/NIE\* |
| * 16 podawaczy przędzy dziewiarskiej, | TAK\*/NIE\* |
| * 10 podawaczy przędzy elastycznej, | TAK\*/NIE\* |
| * interfejs komunikacyjny do systemu zarządzania produkcją. | TAK\*/NIE\* |

Jednocześnie Wykonawca oświadcza, iż przedmiotowe urządzenie posiada *deklarację zgodności znaku CE\* / certyfikat znaku CE\**, która zostanie przekazana Zamawiającemu najpóźniej w dniu dostawy urządzenia.

**(\*niepotrzebne skreślić)**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(podpis upoważnionej osoby)*

1. Zamawiający informuje, iż ilekroć w treści dokumentacji Postępowania, Zamawiający powołuje się na jakiekolwiek normy, atesty lub certyfikaty lub wskazuje znaki towarowe, patentowe lub pochodzenie, źródło lub szczególny proces, który charakteryzuje produkt lub usługi dostarczane przez konkretnego Wykonawcę, jeżeli mogłoby to doprowadzić do uprzywilejowania lub wyeliminowania niektórych Wykonawców lub produktów, Wykonawca może wykorzystać w szczególności normy, atesty, certyfikaty lub produkty w stosunku do nich równoważne. Przez równoważne należy rozumieć takie, które pozwalają na dokonanie przez Zamawiającego weryfikacji produktu na poziomie nie mniejszym niż wymagane w dokumentacji postępowania oraz o parametrach nie niższych / nie gorszych niż przewidziane w tej dokumentacji. Na Wykonawcy spoczywa obowiązek wykazania równoważności oferowanych przez niego dostaw. [↑](#footnote-ref-1)
2. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-2)
3. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-3)
4. Zamawiający informuje, iż ilekroć w treści dokumentacji Postępowania, Zamawiający powołuje się na jakiekolwiek normy, atesty lub certyfikaty lub wskazuje znaki towarowe, patentowe lub pochodzenie, źródło lub szczególny proces, który charakteryzuje produkt lub usługi dostarczane przez konkretnego Wykonawcę, jeżeli mogłoby to doprowadzić do uprzywilejowania lub wyeliminowania niektórych Wykonawców lub produktów, Wykonawca może wykorzystać w szczególności normy, atesty, certyfikaty lub produkty w stosunku do nich równoważne. Przez równoważne należy rozumieć takie, które pozwalają na dokonanie przez Zamawiającego weryfikacji produktu na poziomie nie mniejszym niż wymagane w dokumentacji postępowania oraz o parametrach nie niższych / nie gorszych niż przewidziane w tej dokumentacji. Na Wykonawcy spoczywa obowiązek wykazania równoważności oferowanych przez niego dostaw. [↑](#footnote-ref-4)
5. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-5)
6. Wypełnia Wykonawca. [↑](#footnote-ref-6)